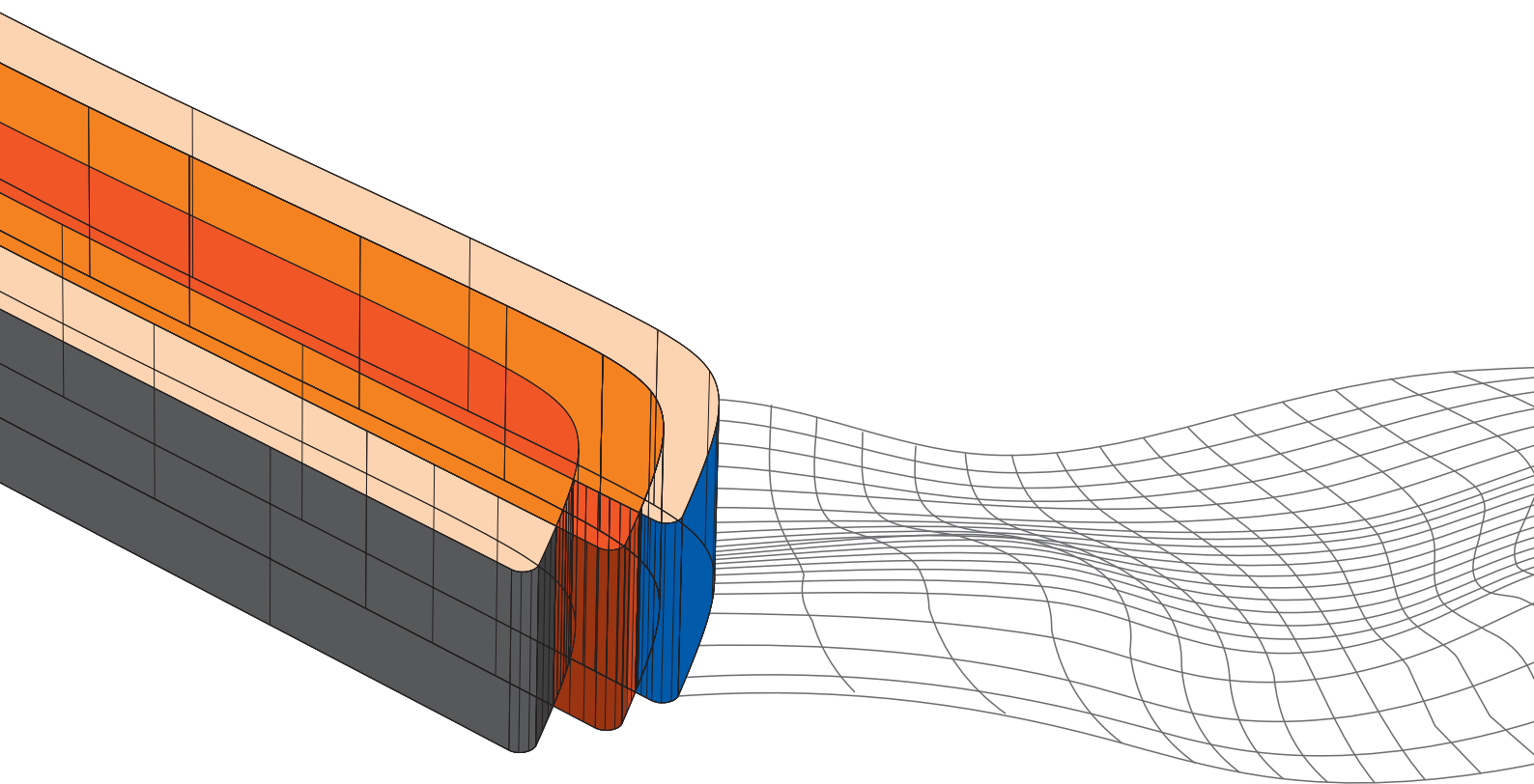


АДДИТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

3D ПЕЧАТЬ
CAD/CAM

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ



Цифровые технологии в стоматологии начали активно развиваться в 70-х годах XX века. На сегодняшний день все больше стоматологических клиник используют «цифру», чтобы помогать пациентам быстрее и качественнее.

Компания «ВладМиВа», не изменяя своей политике синергии науки и производства, разрабатывает новые материалы, используя самые современные технические и научные возможности. В ассортименте выпускаемых нами материалов есть и классические, и высокотехнологичные материалы.

В данном каталоге отражены два направления из областей применения цифровой стоматологии: **3D печать и CAD/CAM технология.**

Представленные продукты являются результатом знаний, опыта и высокой технологической дисциплины персонала, работающего в нашей компании. На предприятии успешно функционирует сертифицированная Система Менеджмента Качества. Вся выпускаемая продукция соответствует требованиям российских и международных стандартов (ГОСТ Р, ИСО 13485-2016, CE), что ежегодно подтверждается внешними аудитами.

Применение предлагаемых материалов обеспечивает возможность осуществления всех этапов стоматологического лечения на качественно новом уровне, что подразумевает обеспечение высокой точности реставраций, длительного гарантийного срока службы, безупречных эстетических свойств.

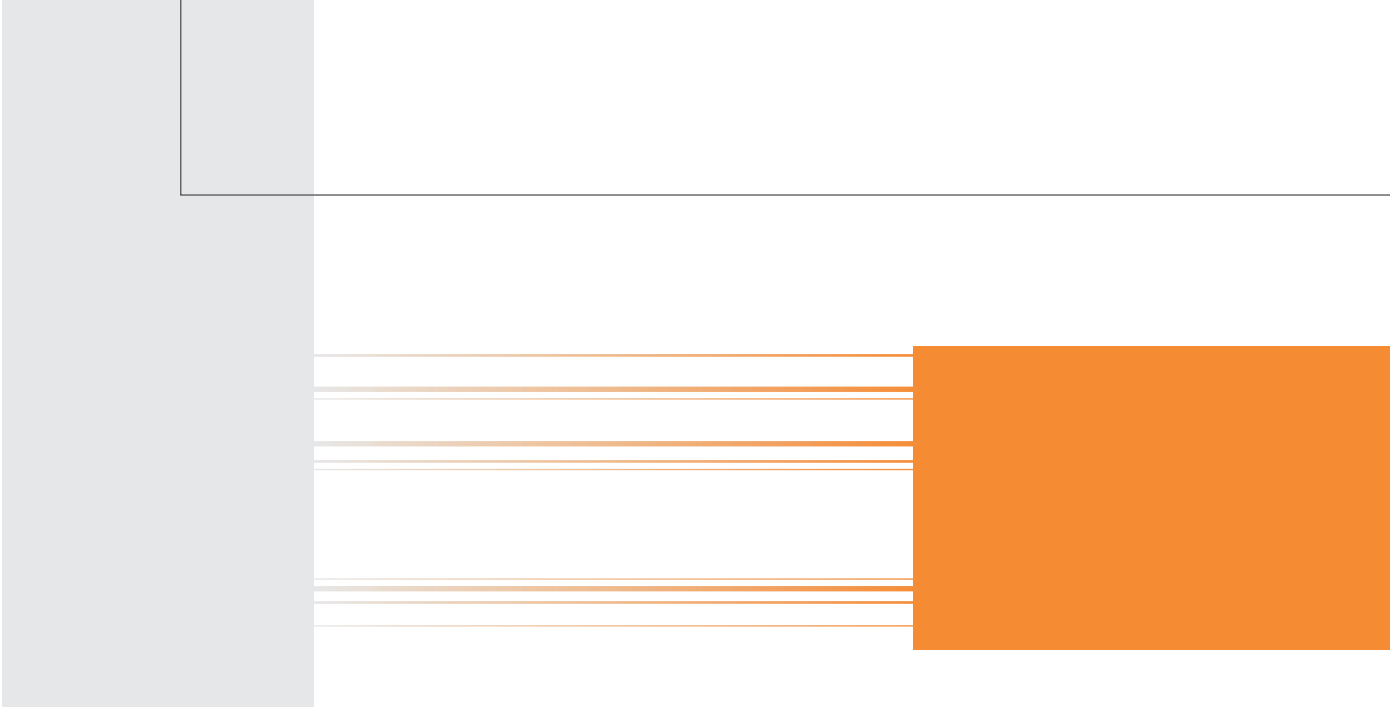
Большой ассортимент выпускаемой нами продукции позволяет сделать работу стоматолога интересной, творческой и получать изделия исключительно высокого качества.

Мы работаем для вас!



СОДЕРЖАНИЕ

АДДИТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ. 3D ПЕЧАТЬ	3
НОЛАТЕК - светоотверждаемый полимерный материал:	
• Временные коронки.....	4
• Рабочие, ситуационные и мастер модели высокой точности ...	5
• Ортодонтические и диагностические модели (Хирургические шаблоны, шины, ключи, элайнеры).....	6
• Полные съемные протезы, модели десен	7
• Индивидуальные оттисковые ложки	8
• Выжигаемые модели.....	9
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ CAD/CAM	11
БЕЛОВАКС диски	12
НОЛАТЕК блоки.....	13
ЭСТКЕР - керамика безметалловая на основе оксида циркония:	
• НТ диски (прозрачные).....	16
• ST диски (суперпрозрачные)	18
• UT диски (ультрапрозрачные)	20
• 3D-PRO диски	22
• Форма выпуска дисков	24



Учитывая тенденции использования цифровых технологий в стоматологии, предлагаем наши **новые разработки для 3D печати**.

Технология трёхмерной печати – метод производства деталей, основанный на послойном изготовлении изделий из различных материалов, таких как пластик, керамика, композиты, металл и многие другие.

3D печать – это активно используемая технология во многих областях стоматологии, особенно в зуботехнических лабораториях. Благодаря новому программному обеспечению, 3D-сканерам, аддитивным технологиям и методам постобработки удалось значительно повысить качество изделий, сократить время их изготовления, а также стоимость.

Некоторые **возможности 3D печати в стоматологии:**

- Способность хранить все анатомические данные пациента в цифровом виде. Отпадает необходимость в хранении слепков. Можно просто распечатать необходимую модель на 3D-принтере.
- Замена поврежденного зуба. Стоматолог сканирует полость рта пациента при помощи 3D-сканера, создает трехмерную модель полости рта, позволяющую спроектировать и распечатать зуб на 3D-принтере.
- Печать выжигаемых моделей для прямой отливки мостов и коронок.

Благодаря 3D печати стоматология становится доступнее.

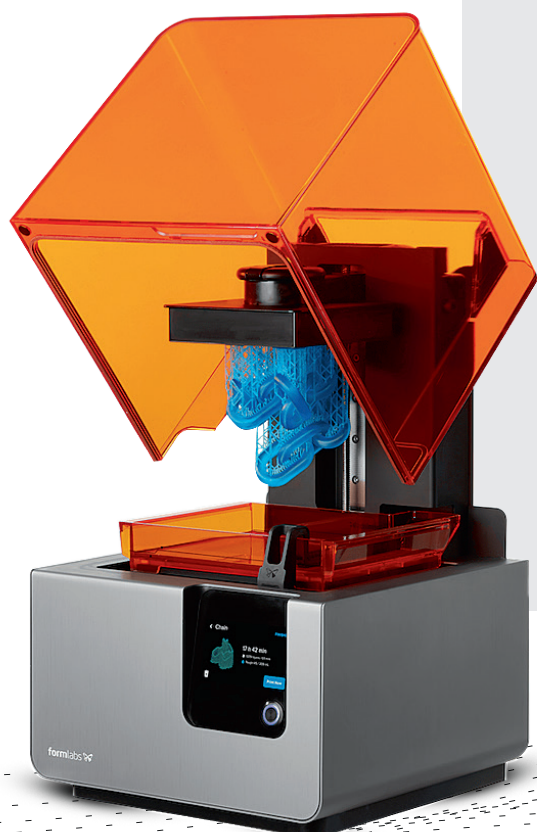


АДДИТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

3D ПЕЧАТЬ

СВЕТОТВЕРЖДАЕМЫЙ
ПОЛИМЕРНЫЙ
МАТЕРИАЛ

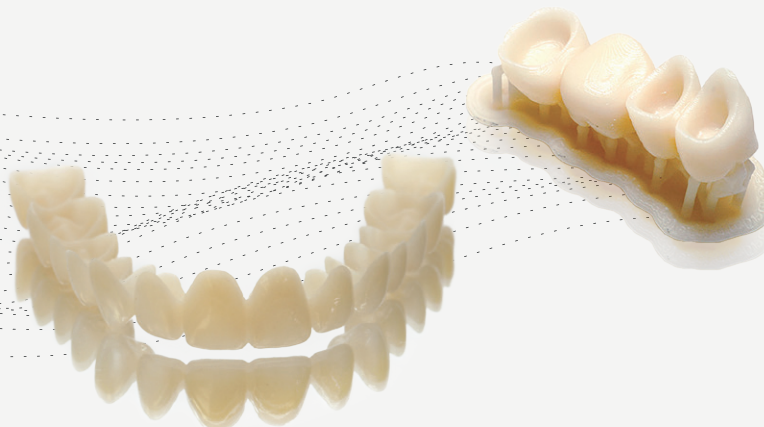
НОЛАТЕК



ВРЕМЕННЫЕ КОРОНКИ

Фотополимерный биосовместимый материал для 3D печати временных коронок, мостов, демонстрационных моделей.

РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предел прочности при разрыве	27,0 МПа
Модуль упругости при изгибе	1,6 ГПа
Микротвердость по Шору D	75
Относительное удлинение при разрыве	12,0 %
Длина волны отверждения	405 нм
Изгибающее напряжение	62,0 МПа

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая прочность при изгибе и разрыве;
- высокая устойчивость к истиранию;
- позволяют достичь точного краевого прилегания;
- не вызывают аллергических реакций;
- не содержат метилметакрилат;
- устойчивы к условиям полости рта;
- не имеют неприятных запахов и вкусовых ощущений;
- выдерживают режим высокотемпературной стерилизации перед применением – 130°C в течение 30 минут.

ФОРМА ВЫПУСКА

Тип печати: **SLA**

Текущая масса:

A1	1 кг	00000000000
A2	1 кг	00000066187
B1	1 кг	00000066188
Белая	1 кг	00000000000

СОСТАВ

(Мет)акриловые олигомеры, (мет)акриловые мономеры, инициаторы, пигменты.

Тип печати: **LCD/DLP**

Текущая масса:

A1	1 кг	00000000000
A2	1 кг	00000066194
B1	1 кг	00000066196
Белая	1 кг	00000000000

Внешний вид флакона может отличаться от фото, представленных в брошюре.

РАБОЧИЕ, СИТУАЦИОННЫЕ И МАСТЕР МОДЕЛИ ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ

Фотополимерный материал
для 3D печати «Нолатек»

РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.

Фотополимерный материал для 3D печати моделей с повышенными механическими характеристиками. Быстрое прототипирование изделий и возможность хранения всех анатомических данных пациентов в цифровом виде помогает улучшить контроль качества, обеспечить больше комфорта при работе, сократить время и снизить себестоимость.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предел прочности при разрыве	27,0 МПа
Модуль упругости при изгибе	1,4 ГПа
Микротвердость по Шору D	73
Относительное удлинение при разрыве	12,0 %
Длина волны отверждения	405 нм
Изгибающее напряжение	60,0 МПа

ПРЕИМУЩЕСТВА

- отличная детализация;
- низкая усадка;
- гладкая поверхность изделия;
- не вызывают аллергических реакций;
- биосовместимый материал;
- не содержат метилметакрилат.

ФОРМА ВЫПУСКА

Тип печати: SLA

Текущая масса:

Желтая	1 кг	00000066062
Черная	1 кг	00000000000
Красная	1 кг	00000000000
Прозрачная	1 кг	00000000000
Синяя	1 кг	00000000000
Оранжевая	1 кг	00000000000
Зеленая	1 кг	00000000000
Белая	1 кг	00000000000

СОСТАВ

(Мет)акриловые олигомеры, (мет)акриловые мономеры, инициаторы, пигменты.

Тип печати: LCD/DLP

Текущая масса:

Желтая	1 кг	00000066082
Черная	1 кг	00000000000
Красная	1 кг	00000000000
Прозрачная	1 кг	00000000000
Синяя	1 кг	00000000000
Оранжевая	1 кг	00000000000
Зеленая	1 кг	00000000000
Белая	1 кг	00000000000

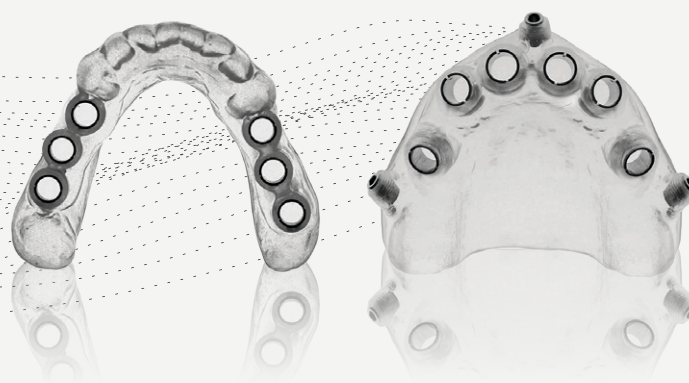
Внешний вид флакона может отличаться от фото, представленных в брошюре.

ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ И ДИАГНОСТИЧЕСКИЕ МОДЕЛИ

(ХИРУРГИЧЕСКИЕ ШАБЛОНЫ, ШИНЫ, КЛЮЧИ, ЭЛАЙНЕРЫ)

Фотополимерный материал предназначен для печати моделей, используемых в стоматологии, где важна прозрачность: хирургических шаблонов, элайнеров, демонстрационных моделей для планирования операций и т. д.. Разработан для печати изделий высокой точности и сложной геометрии.

РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предел прочности при разрыве	29,0 МПа
Модуль упругости при изгибе	1,5 ГПа
Микротвердость по Шору D	74
Относительное удлинение при разрыве	11,0 %
Длина волны отверждения	405 нм
Изгибающее напряжение	66,0 МПа

ФОРМА ВЫПУСКА

Тип печати: **SLA**

Текущая масса:

Прозрачная 1 кг 00000066067

ПРЕИМУЩЕСТВА

- изделия обладают отличными механическими свойствами;
- низкая усадка;
- высокая точность;
- можно использовать для печати индивидуальных невидимых брекетов;
- биосовместимый материал;
- не вызывают аллергических реакций;
- не содержат метилметакрилат;
- выдерживают режим высокотемпературной стерилизации перед применением – 130°C.

СОСТАВ

(Мет)акриловые олигомеры, (мет)акриловые мономеры, инициаторы, пигменты.

Тип печати: **LCD/DLP**

Текущая масса:

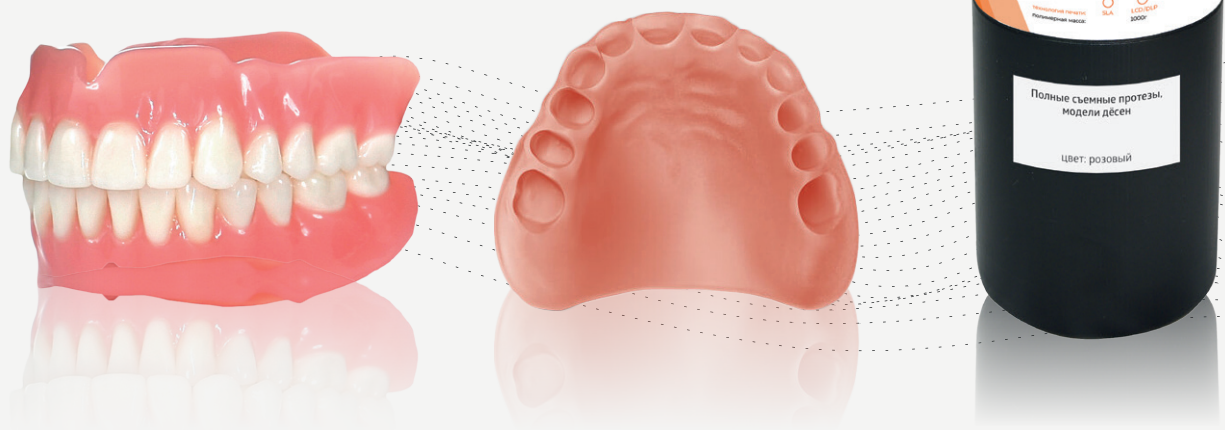
Прозрачная 1 кг 00000066085

Внешний вид флакона может отличаться от фото, представленных в брошюре.

ПОЛНЫЕ СЪЕМНЫЕ ПРОТЕЗЫ, МОДЕЛИ ДЕСЕН

Фотополимерный материал для 3D печати
демонстрационных моделей десны.

РУ № РЭН 2015/2736 от 28.02.2018 г.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предел прочности при разрыве	26,0 МПа
Модуль упругости при изгибе	1,4 ГПа
Микротвердость по Шору D	72
Относительное удлинение при разрыве	14,0 %
Длина волны отверждения	405 нм
Изгибающее напряжение	60,0 МПа

ФОРМА ВЫПУСКА

Тип печати: **SLA**

Текучая масса:

Розовая 1 кг 00000066070

ПРЕИМУЩЕСТВА

- устойчивая стабильность формы;
- высокая точность;
- низкая усадка по сравнению со стандартными базовыми материалами для зубных протезов из ПММА;
- гладкая поверхность изделия;
- не вызывают аллергических реакций;
- биосовместимый материал;
- не содержат метилметакрилат;
- выдерживают режим высокотемпературной стерилизации перед применением – 130°C.

СОСТАВ

(Мет)акриловые олигомеры, (мет)акриловые мономеры, инициаторы, пигменты.

Тип печати: **LCD/DLP**

Текучая масса:

Розовая 1 кг 00000000000

Внешний вид флакона может отличаться от фото, представленных в брошюре.

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ОТТИСКНЫЕ ЛОЖКИ

Фотополимерный биосовместимый материал для 3D печати индивидуальных оттисковых ложек.

РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предел прочности при разрыве	27,0 МПа
Модуль упругости при изгибе	1,5 ГПа
Микротвердость по Шору D	72
Относительное удлинение при разрыве	12,0 %
Длина волны отверждения	405 нм
Изгибающее напряжение	62,0 МПа

ПРЕИМУЩЕСТВА

- быстрое изготовление;
- высокая стабильность формы;
- не вызывают аллергических реакций;
- не содержат метилметакрилат;
- выдерживают режим высокотемпературной стерилизации перед применением – 130°C в течение 30 минут.

ФОРМА ВЫПУСКА

Тип печати: SLA

Текучая масса:

Синяя	1 кг	00000066073
Черная	1 кг	00000000000
Красная	1 кг	00000000000
Прозрачная	1 кг	00000000000
Желтая	1 кг	00000000000
Оранжевая	1 кг	00000000000
Зеленая	1 кг	00000000000
Белая	1 кг	00000000000

СОСТАВ

(Мет)акриловые олигомеры, (мет)акриловые мономеры, инициаторы, пигменты.

Тип печати: LCD/DLP

Текучая масса:

Синяя	1 кг	00000066088
Черная	1 кг	00000000000
Красная	1 кг	00000000000
Прозрачная	1 кг	00000000000
Желтая	1 кг	00000000000
Оранжевая	1 кг	00000000000
Зеленая	1 кг	00000000000
Белая	1 кг	00000000000

Внешний вид флакона может отличаться от фото, представленных в брошюре.

ВЫЖИГАЕМЫЕ МОДЕЛИ

Фотополимерный материал для 3D печати выжигаемых моделей, используемых для литья металлических изделий, применяемых в стоматологии.

РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина волны отверждения	405 нм
Зольность	<1%

ПРЕИМУЩЕСТВА

- безопасны для окружающей среды;
- высокая стабильность формы после печати;
- низкая вязкость позволяет снизить расход материала;
- беззольное выгорание – основа для высокоточного литья;
- не вызывают аллергических реакций;
- не содержат метилметакрилат.

СОСТАВ

(Мет)акриловые олигомеры, (мет)акриловые мономеры, инициаторы, пигменты.

ФОРМА ВЫПУСКА

Тип печати: SLA

Текущая масса:

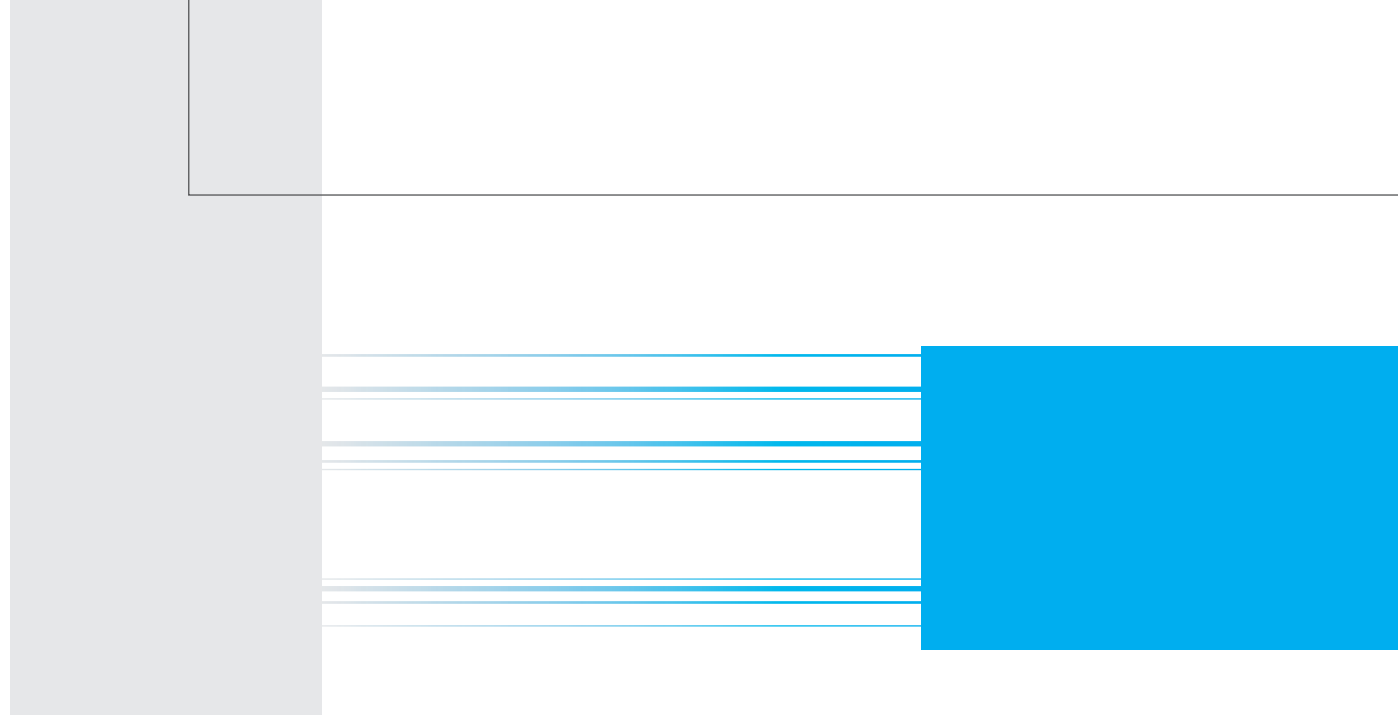
Синяя	1 кг	00000066074
Черная	1 кг	00000000000
Красная	1 кг	00000000000
Прозрачная	1 кг	00000000000
Желтая	1 кг	00000000000
Оранжевая	1 кг	00000000000
Зеленая	1 кг	00000000000
Белая	1 кг	00000000000

Тип печати: LCD/DLP

Текущая масса:

Прозрачная	1 кг	00000066089
Черная	1 кг	00000000000
Красная	1 кг	00000000000
Синяя	1 кг	00000000000
Желтая	1 кг	00000000000
Оранжевая	1 кг	00000000000
Зеленая	1 кг	00000000000
Белая	1 кг	00000000000

Внешний вид флакона может отличаться от фото, представленных в брошюре.



Система CAD/CAM – это самый инновационный метод в ортопедической стоматологии. Использование компьютерных технологий превратило производство протезов в полностью автоматизированный процесс, который включает несколько последовательных этапов:

- цифровое проектирование;
- моделирование будущего изделия в трехмерном пространстве (3D);
- изготовление протеза из различных материалов на фрезерном станке.

Широкий ассортимент выпускаемой продукции позволяет применять наши материалы на всех этапах изготовления циркониевых реставраций. Из дисков **«Беловакс»** изготавливают точную восковую модель будущих изделий. Блоки **«Нолатек»** могут быть использованы как для изготовления постоянных конструкций, так и временных коронок и мостов. С помощью дисков **«Эсткер»** возможно изготовление реставраций с уровнем эстетики, максимально приближенным к эстетике живых зубов.

Оптимальное сочетание прозрачности и прочности в наших изделиях позволяет проводить препарирование зубов в минимальной степени, не теряя превосходного уровня эстетики.

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ

CAD/CAM



БЕЛОВАКС диски

ВОСК ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЙ



Изготовление вкладок, коронок, вставок, литых кламмеров, полукоронок, дуг и каркасов бюгельных и мостовидных протезов методом литья по выплавляемым моделям.

РУ № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017 г.



СВОЙСТВА

Белый воск рекомендуется использовать для:

- моделирования безметалловых реставраций;
- демонстрации пациенту внешнего вида будущей реставрации.

Синий воск:

- рекомендуется использовать для моделирования металлокерамических конструкций;
- тёмный цвет воска обеспечивает высокую контрастность между изделием и гипсом.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- сгорает без остатка;
- легко фрезеруется;
- позволяет получить модель, которая максимально полно воспроизводит все детали и имеет идеально гладкую поверхность;
- при необходимости прекрасно соединяется с пришеечным воском;
- не разрушает опоку при шоковом методе литья.

СОСТАВ

Диски изготавливаются из парафина с добавлением полимеров.

ФОРМА ВЫПУСКА

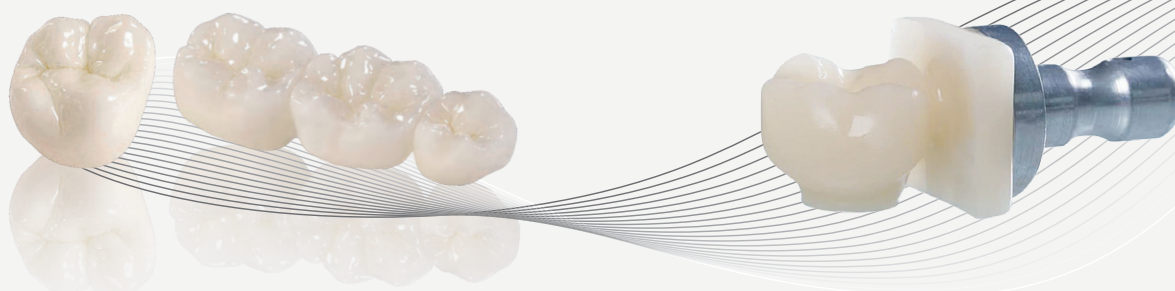
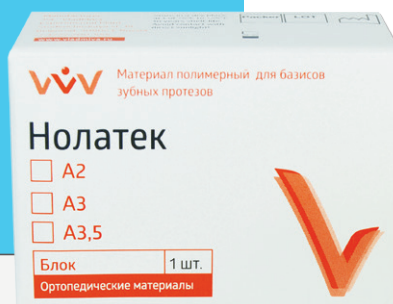
Тип диска	Ø, мм	Толщина, мм						
		12	14	16	18	20	22	25
Белый для безметалловой керамики	95	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000
	98	00000071709	00000071865	00000071839	00000071710	00000071692	00000071693	00000071694
Синий для металлокерамики	95	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000
	98	00000071029	00000071030	00000071031	00000071032	00000071033	00000071034	00000071035

НОЛАТЕК БЛОКИ

БЛОКИ ДЛЯ CAD/CAM ФРЕЗЕРОВАНИЯ
НА ОСНОВЕ ПОЛИМЕРНОГО
СВЕТОТВЕРЖДАЕМОГО КОМПОЗИТА

Изготовление каркасов коронок передних и боковых зубов, каркасов мостовидных протезов из 3-4 единиц, зубных протезов с опорой на вкладки и имплантаты.

РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.



ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Прочность при изгибе, МПа	>65
Модуль упругости, МПа	>2000
Трещиностойкость, МН/м ^{1,5}	>1,0
Водопоглощение, мкг/мм ³	<32
Водорастворимость, мкг/мм ³	<1,6

ПРЕИМУЩЕСТВА

- превосходная прочность и долговечность;
- высокая биосовместимость;
- прекрасно полируется;
- легко фрезеруется.

ФОРМА ВЫПУСКА

Размер	Оттенки	Длина, мм	
		20	39
15,5 x 19 мм	A0	00-00000000	00-00069652
	A1	00-00000000	00-00069653
	A2	00-00070516	00-00069650
	A3	00-00070517	00-00069655
	A3,5	00-00000000	00-00069651

СОСТАВ

Блоки изготовлены из сополимеров полиэфиров метакриловой и диметакриловой кислот, модифицированных мелкодисперсным оксидом кремния



ЭСТКЕР

КЕРАМИКА БЕЗМЕТАЛЛОВАЯ НА ОСНОВЕ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ ДЛЯ CAD/CAM ТЕХНОЛОГИЙ

НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление колпачков, каркасов мостовидных протезов, индивидуальных абатментов, коронок, мостов различной протяженности и виниров

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Диски изготавливаются из мелкодисперсного порошка оксида циркония стабилизированного оксидом иттрия.

ПРИМЕНЕНИЕ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- превосходная эстетика;
- оптимальные прочностные характеристики;
- высокая точность получаемых моделей;
- широкий спектр выпускаемой продукции;
- высокая степень биосовместимости;
- совместимы со всеми открытыми CAD/CAM системами.

Типы дисков	Цвет	Колпачки	Коронки для зубов		Мосты из 3-х зубов	Мосты >4-х зубов	Колпачки на 3 зуба	Колпачки >4-х зубов	Полный протез
			переднего ряда	заднего ряда					
HT	Белый								
HT Preshaded	Предокрашенный								
HT-Plus	Белый								
HT-Plus Preshaded	Предокрашенный								
ST	Белый								
ST Preshaded	Предокрашенный								
ST Multilayer	Многослойный								
ST-Plus	Белый								
ST-Plus Preshaded	Предокрашенный								
ST-Plus Multilayer	Многослойный								
UT	Белый								
UT Preshaded	Предокрашенный								
UT Multilayer	Многослойный								
3D-PRO	Многослойный								

Классификация дисков для CAD/CAM фрезерования

HT (ПРОЗРАЧНЫЕ)

Назначение:

изготовление колпачков и каркасов мостовидных протезов

Тип диска	Цвет	Коэффициент светопропускания	Оттенки по шкале VITA
HT	Белый	35%	—
HT Preshaded	Пред-окрашенный		A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4
HT-Plus	Белый	37%	—
HT-Plus Preshaded	Пред-окрашенный		A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4

ST (СУПЕРПРОЗРАЧНЫЕ)

Назначение:

изготовление одиночных и мостовидных конструкций полной анатомической формы зуба

Тип диска	Цвет	Коэффициент светопропускания	Оттенки по шкале VITA
ST	Белый	41-43%	—
ST Preshaded	Пред-окрашенный	<43%	A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4
ST Multilayer	Много-слойный		
ST-Plus	Белый	46%	—
ST-Plus Preshaded	Пред-окрашенный	<46%	A1, A2, A3, B1, B2
ST-Plus Multilayer	Много-слойный		A1, A2, A3, B1, B2, BL1, BL2, BL3, BL4



UT (УЛЬТРАПРОЗРАЧНЫЕ)

Назначение:

изготовление реставраций передних зубов

Тип диска	Цвет	Коэффициент светопропускания	Оттенки по шкале VITA
UT	Белый	49%	—
UT Preshaded	Пред-окрашенный	<49%	A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4
UT Multilayer	Много-слойный		

3D-PRO

Назначение:

изготовление высокоэстетичных реставраций

Тип диска	Цвет	Коэффициент светопропускания	Оттенки по шкале VITA
3D-Pro	Много-слойный	42-49%	A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, BL1, BL2, BL3, BL4

HT ДИСКИ (ПРОЗРАЧНЫЕ)



Изготовление колпачков, индивидуальных абатментов, коронок передних и боковых зубов, мостовидных конструкций из 3-4 единиц, зубных протезов с опорой на вкладки и имплантаты.

РУ № ФСР 2012/13729 от 14.02.2018 г.



ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойства	HT	HT Preshaded	HT-Plus	HT-Plus Preshaded
Плотность до спекания, г/см ³	3,15			
Плотность после спекания, г/см ³	6,09			
КТР (25-500°C), К ⁻¹	10,5			
Прочность при изгибе после спекания, МПа	1350	1250	1350	1250
Степень прозрачности (1,0 мм)	35%		37%	
Температура спекания, °С	1500-1550 (рекомендуется 1530)			

ИЗГОТОВЛЕНИЕ РЕСТАВРАЦИИ

HT / HT-PLUS



HT PRESHADED / HT-PLUS PRESHADED

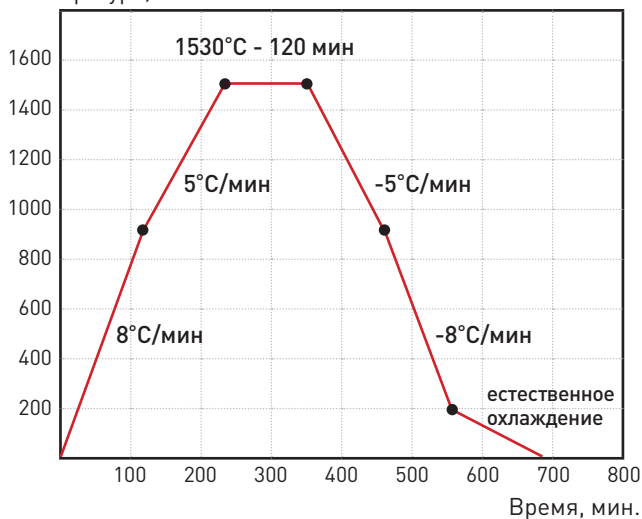
ФОРМА ВЫПУСКА - СТР. 24

ЦВЕТ И ПРОЗРАЧНОСТЬ

Типы дисков	Оттенки по шкале VITA																Степень прозрачности	
	Белый	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3		D4
HT	●																	35%
HT Preshaded		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
HT-Plus	●																	37%
HT-Plus Preshaded		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

РЕЖИМ СПЕКАНИЯ

Температура, °C



Шаг	Температура		Скорость нагрева/охлаждения	Время выдержки
	начальная	конечная		
1	комнатная	900°C	8°C/мин	—
2	900°C	1530°C	5°C/мин	—
3	1530°C	1530°C	—	120 мин
4	1530°C	900°C	-5°C/мин	—
5	900°C	200°C	-8°C/мин	—
6	200°C	комнатная	естественное охлаждение	—

ПРИМЕНЕНИЕ

Колпачки	
Коронки для зубов заднего ряда	
Мосты из 3-х зубов	
Мосты >4-х зубов	
Колпачки на 3 зуба	
Колпачки >4-х зубов	
Полный протез	

Максимальная
прочность
и высокий
уровень
прозрачности

ST диски (СУПЕРПРОЗРАЧНЫЕ)



Изготовление колпачков, индивидуальных абатментов, зубных протезов с опорой на вкладки и имплантаты, а также для изготовления одиночных и мостовидных конструкций полной анатомической формы зуба.

РУ № ФСР 2012/13729 от 14.02.2018 г.



ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойства	ST	ST Preshaded ST Multilayer	ST-Plus	ST-Plus Preshaded ST-Plus Multilayer
Плотность до спекания, г/см ³	3,15			
Плотность после спекания, г/см ³	6,09		6,08	
КТР (25-500°C), К ⁻¹	10,5			
Прочность при изгибе после спекания, МПа	1200	1100	1000	900
Степень прозрачности (1,0 мм)	41%-43%	<43%	46%	<46%
Температура спекания, °С	1500-1550 (рекомендуется 1530)		1480-1550 (рекомендуется 1530)	

ИЗГОТОВЛЕНИЕ РЕСТАВРАЦИИ

ST / ST-PLUS



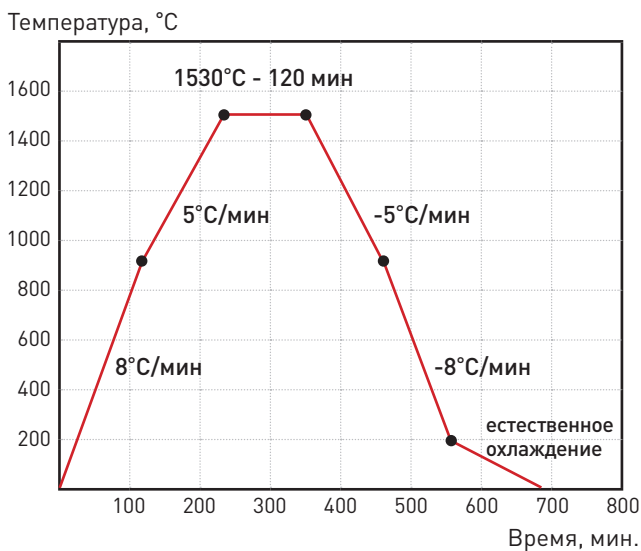
ST PRESHADED / ST-PLUS PRESHADED / ST-PLUS MULTILAYER

ФОРМА ВЫПУСКА - СТР. 24

ЦВЕТ И ПРОЗРАЧНОСТЬ

Типы дисков	Оттенки по шкале VITA																Степень прозрачности						
	Белый	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3		D4	BL1	BL2	BL3	BL4	
ST	●																						41-43%
ST Preshaded		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	<43%
ST Multilayer		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ST-Plus	●																						46%
ST-Plus Preshaded		●	●	●				●	●									●	●	●	●		<46%
ST-Plus Multilayer		●	●	●				●	●									●	●	●	●		

РЕЖИМ СПЕКАНИЯ



Шаг	Температура		Скорость нагрева/охлаждения	Время выдержки
	начальная	конечная		
1	комнатная	900°C	8°C/мин	—
2	900°C	1530°C	5°C/мин	—
3	1530°C	1530°C	—	120 мин
4	1530°C	900°C	-5°C/мин	—
5	900°C	200°C	-8°C/мин	—
6	200°C	комнатная	естественное охлаждение	—

ПРИМЕНЕНИЕ

	ST ST Preshaded ST Multilayer	ST-Plus ST-Plus Preshaded ST-Plus Multilayer
Колпачки		
Коронки для зубов переднего ряда		
Коронки для зубов заднего ряда		
Мосты из 3-х зубов		
Мосты >4-х зубов		
Колпачки на 3 зуба		
Колпачки >4-х зубов		
Полный протез		

Высокая
прочность
и высокий
уровень
прозрачности

UT диски (УЛЬТРАПРОЗРАЧНЫЕ)



Изготовление коронок, виниров, индивидуальных абатментов, мостовидных конструкций из 2-3 единиц, реставраций передних зубов.

РУ № ФСР 2012/13729 от 14.02.2018 г.



ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойства	UT	UT Preshaded UT Multilayer
Плотность до спекания, г/см ³		3,20
Плотность после спекания, г/см ³		6,06
КТР (25-500°C), К ⁻¹		10,5
Прочность при изгибе после спекания, МПа	650	600
Степень прозрачности (1,0 мм)	49%	<49%
Температура спекания, °С	1435-1470 (рекомендуется 1450)	

ИЗГОТОВЛЕНИЕ РЕСТАВРАЦИИ

UT



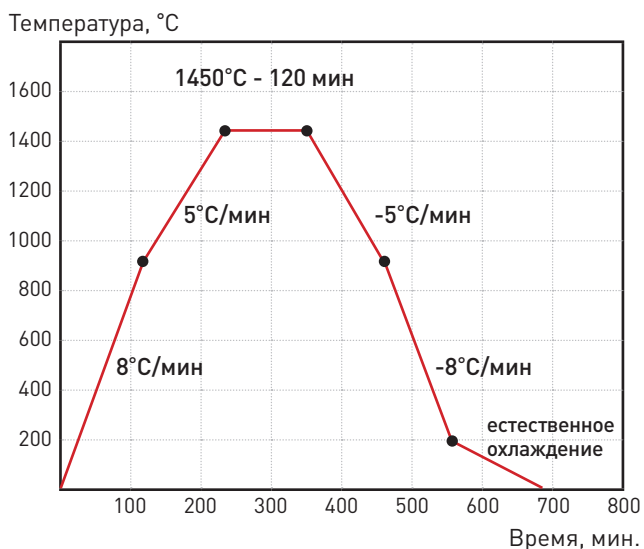
UT PRESHADED / UT MULTILAYER

ФОРМА ВЫПУСКА - СТР. 25

ЦВЕТ И ПРОЗРАЧНОСТЬ

Типы дисков	Оттенки по шкале VITA																Степень прозрачности	
	Белый	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3		D4
UT	●																	49%
UT Preshaded		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	<49%
UT Multilayer		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		

РЕЖИМ СПЕКАНИЯ



Шаг	Температура		Скорость нагрева/охлаждения	Время выдержки
	начальная	конечная		
1	комнатная	900°C	8°C/мин	—
2	900°C	1450°C	5°C/мин	—
3	1450°C	1450°C	—	120 мин
4	1450°C	900°C	-5°C/мин	—
5	900°C	200°C	-8°C/мин	—
6	200°C	комнатная	естественное охлаждение	—

ПРИМЕНЕНИЕ

Колпачки	
Коронки для зубов переднего ряда	
Коронки для зубов заднего ряда	
Мосты из 3-х зубов	
Колпачки на 3 зуба	

Средняя прочность и максимальный уровень прозрачности

3D-PRO диски



Изготовление высокоэстетичных реставраций, в том числе протяжённых мостовидных конструкций.

РУ № ФСР 2012/13729 от 14.02.2018 г.



ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойства	3D-PRO
Плотность до спекания, г/см ³	3,15
Плотность после спекания, г/см ³	6,07
КТР (25-500°С), К ⁻¹	10,5
Прочность при изгибе после спекания, МПа	>650
Степень прозрачности (1,0 мм)	42-49%
Температура спекания, °С	1450-1510 (рекомендуется 1480)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- максимально естественный вид реставраций;
- 20 различных оттенков;
- великолепная цветопередача;
- 5 градиентных слоев;
- прекрасно подходят для протяженных реставраций.

СХЕМА ПРИМЕНЕНИЯ

3D-PRO



Фрезерование



Спекание



Полирование



Нанесение
глазури

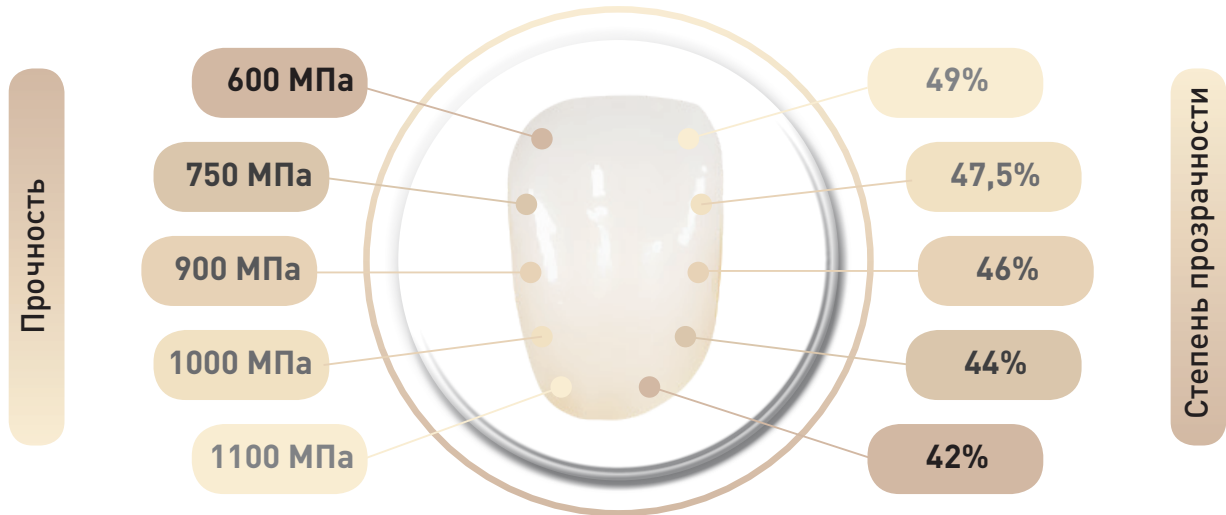


Реставрация

ФОРМА ВЫПУСКА - СТ. 25

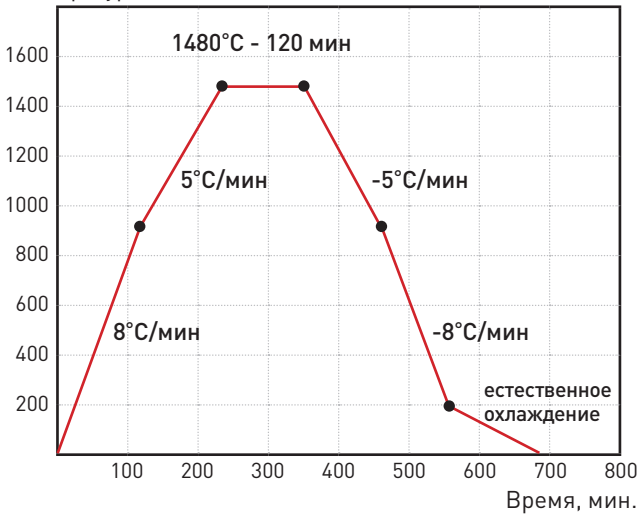
ЦВЕТ И ПРОЗРАЧНОСТЬ

Типы дисков	Оттенки по шкале VITA																Степень прозрачности		
	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4		BL1	BL2
3D-Pro	●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●																42-49%		



РЕЖИМ СПЕКАНИЯ

Температура, °C



Шаг	Температура		Скорость нагрева/охлаждения	Время выдержки
	начальная	конечная		
1	комнатная	900°C	8°C/мин	—
2	900°C	1480°C	5°C/мин	—
3	1480°C	1480°C	—	120 мин
4	1480°C	900°C	-5°C/мин	—
5	900°C	200°C	-8°C/мин	—
6	200°C	комнатная	естественное охлаждение	—

ПРИМЕНЕНИЕ

Колпачки	
Коронки для зубов переднего ряда	
Коронки для зубов заднего ряда	
Мосты из 3-х зубов	
Мосты >4-х зубов	
Колпачки на 3 зуба	
Колпачки >4-х зубов	
Полный протез	

Идеальное сочетание прочности и эстетики

HT (ПРОЗРАЧНЫЕ)

Ø - 98 мм

Тип диска		Толщина, мм							
		10	12	14	16	18	20	22	25
HT		00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000
HT Preshaded	A1	00-00000000	00-00000000	00-00071780	00-00071863	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000
	A2			00-00071782	00-00071912				
	A3			00-00071785	00-00071864				
<i>Оттенки: A1; A2; A3; A3,5; A4; B1; B2; B3; B4; C1; C2; C3; C4; D2; D3; D4.</i>									
HT-Plus		00-00065061	00-00065062	00-00065063	00-00065064	00-00065065	00-00065066	00-00065067	00-00065068
HT-Plus Preshaded		00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000
<i>Оттенки: A1; A2; A3; A3,5; A4; B1; B2; B3; B4; C1; C2; C3; C4; D2; D3; D4.</i>									

ST (СУПЕРПРОЗРАЧНЫЕ)

Ø - 98 мм

Тип диска		Толщина, мм							
		10	12	14	16	18	20	22	25
ST		00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000
ST Preshaded	A1	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00065094	00-00065095	00-00000000	00-00000000	00-00000000
	A2			00-00067415	00-00065096	00-00065097			
	A3				00-00065098	00-00065099			
	A3,5				00-00065100	00-00065101			
<i>Оттенки: A1; A2; A3; A3,5; A4; B1; B2; B3; B4; C1; C2; C3; C4; D2; D3; D4.</i>									
ST Multilayer		00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000
<i>Оттенки: A1; A2; A3; A3,5; A4; B1; B2; B3; B4; C1; C2; C3; C4; D2; D3; D4.</i>									
ST-Plus		00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000
ST-Plus Preshaded	A1	00-00000000	00-00000000	00-00065088	00-00065089	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000
	A2			00-00065090	00-00065091	00-00067780			
	A3			00-00065092	00-00065093	00-00067781			
<i>Оттенки: A1; A2; A3; B1; B2.</i>									
ST-Plus Multilayer	A1	00-00000000	00-00065069	00-00065070	00-00065071	00-00067776	00-00071778	00-00000000	00-00000000
	A2		00-00065072	00-00065073	00-00065074	00-00067777	00-00067778		
	A3		00-00065075	00-00065076	00-00065077	00-00067779	00-00071758		
	A3,5		00-00065078	00-00065079	00-00065080				
	BL1		00-00065081	00-00065082	00-00065083	00-00065084	00-00065085	00-00065086	00-00065087
<i>Оттенки: A1; A2; A3; B1; B2; BL1; BL2; BL3; BL4.</i>									

UT (УЛЬТРАПРОЗРАЧНЫЕ)

Ø - 98 мм

Тип диска	Толщина, мм							
	10	12	14	16	18	20	22	25
UT	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000

UT Preshaded	A1	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000
	A2				00-00065108				
	A3				00-00065109				
<i>Оттенки: A1; A2; A3; A3,5; A4; B1; B2; B3; B4; C1; C2; C3; C4; D2; D3; D4.</i>									

UT Multilayer	A1	00-00000000	00-00000000	00-00071866	00-00071867	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000
	A2			00-00071868	00-00071869				
	A3			00-00071913	00-00071870				
<i>Оттенки: A1; A2; A3; A3,5; A4; B1; B2; B3; B4; C1; C2; C3; C4; D2; D3; D4.</i>									

3D-PRO

Ø - 98 мм

Тип диска	Толщина, мм								
	10	12	14	16	18	20	22	25	
3D-Pro	A1	00-00000000	00-00065023	00-00065024	00-00065025	00-00065026	00-00065027	00-00065028	00-00065029
	A2		00-00065030	00-00065031	00-00065032	00-00065033	00-00065034	00-00065035	00-00065036
	A3		00-00065037	00-00065038	00-00065039	00-00065040	00-00065041	00-00065042	00-00065044
	A3,5		00-00065045	00-00065047	00-00065048	00-00065050	00-00065051	00-00065052	00-00065053
	B1		00-00065054	00-00065055	00-00065056	00-00065057	00-00065058	00-00065059	00-00065060
	B2		00-00071646	00-00067772	00-00067773	00-00067774	00-00067775		
	C1		00-00071645	00-00071772	00-00071773				
	C2		00-00071644	00-00071774	00-00071775	00-00067771			
	C3		00-00071790	00-00071776	00-00071777				
	D2		00-00071778	00-00071768	00-00071769				
	D3		00-00071789	00-00071770	00-00071771				
	BL1		00-00071647	00-00071695	00-00067976	00-00067977			
	BL2			00-00071763	00-00071761	00-00071764			
BL3		00-00071786	00-00071765	00-00071766	00-00071767				
<i>Оттенки: A1; A2; A3; A3,5; A4; B1; B2; B3; B4; C1; C2; C3; C4; D2; D3; D4; BL1; BL2; BL3; BL4.</i>									

ООО «Торговый дом «ВладМиВа»
308023, Россия, Белгород, ул. Садовая, 118
тел./факс: +7 (4722) 200-555
market@vladmiva.ru



**Сделано
в России**

Почему выбирают продукцию «ВладМиВа»?

- Наша продукция соответствует требованиям международных стандартов: ISO 13485, CE
- Мы - надежный производитель стоматологических материалов с 1992 года
- Мы предлагаем универсальные решения для различных клинических ситуаций
- Мы обеспечиваем быструю доставку более 2 000 единиц продукции

309512, г. Старый Оскол, мк-н Ольминского, 6а
тел./факс: +7 (4725) 33-39-33, 39-05-03
st_oskol@tdvadmiva.ru

302016, г. Орел, пер. Ботанический, 27
тел./факс: +7 (4862) 72-54-60, 72-54-61
orel@tdvadmiva.ru

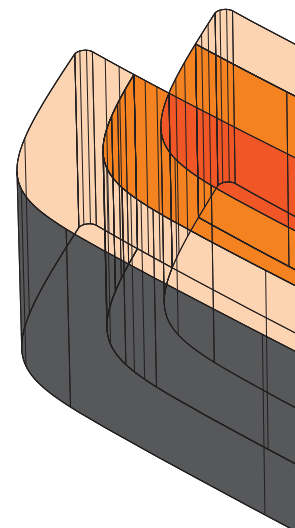
305029, г. Курск, ул. 1-я Пушкарная, 21
тел./факс: +7 (4712) 22-74-46, 22-74-45
kursk@tdvadmiva.ru

394036, г. Воронеж, ул. Чайковского, 8
тел./факс: +7 (473) 202-10-45
voronezh@tdvadmiva.ru

241001, г. Брянск, ул. Авиационная, 34
тел./факс: +7 (4832) 59-54-46
bryansk@tdvadmiva.ru

300034, г. Тула, ул. Демонстрации, 46
тел./факс: +7 (4872) 70-13-20
tula@tdvadmiva.ru

140015, Московская обл., г. Люберцы,
ул. Инициативная, 15
тел./факс: +7 (495) 565-42-43, 565-42-44
ddvadmiva@gmail.com



Всю продукцию можно
приобрести в интернет-магазине
www.tdvadmiva.ru