

 **МАТЕРИАЛЫ**
ДЛЯ ЗУБОТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ


ВЛАДМИВА



ПИК СОВЕРШЕНСТВА ВАШЕГО МАСТЕРСТВА!



Сделано
в России

www.vladmiva.ru





УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

Ещё в глубокой древности люди осознавали необходимость возмещения утраченных зубов. Первые попытки изготовления зубных протезов были предприняты до нашей эры. Современная ортопедическая стоматология – это диагностика, протезирование и профилактика заболеваний зубочелюстной системы с помощью установки различных зубных протезов.

Задачи ортопедической стоматологии:

- восстановление целостности коронок зубов, зубных рядов, различных дефектов челюстно-лицевой области;
- исправление аномалий и деформаций зубов и зубных рядов с целью функциональной и эстетической реабилитации зубочелюстной системы.

Решение этих задач осуществляется совместно стоматологом-ортопедом в клинике и зубным техником в зуботехнической лаборатории.

Качество зуботехнических моделей и реставраций в первую очередь определяется их составом. Даже самое продвинутое оборудование и опытные руки зубного техника не способны сделать качественный и эстетически выдержанный продукт из низкокачественного материала. Поэтому зуботехнические материалы по праву можно назвать залогом успешного дентального протезирования.

В данном каталоге мы предлагаем врачам-ортопедам и зубным техникам как классические, так и современные разработки холдинга **«ВладМиВа»**, в структуре которого успешно работают инновационные предприятия **«Полимер-Стоматология»** и **«Завод зуботехнических материалов»**. Постоянное инновационное улучшение наших продуктов проводится с учетом профессиональных потребностей специалистов. Тщательный контроль обеспечивает их качество на самом высоком уровне.

Обширный ассортимент представленный в каталоге позволит выбрать необходимые для Вашей деятельности материалы. По запросу заказчика завод-изготовитель может произвести продукцию иной фасовки и комплектации. Благодаря нашей продуманной ценовой политике Вы всегда сможете получить выгоду от оптимального соотношения высокого качества и разумной цены.



СОДЕРЖАНИЕ

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЗУБОТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ

Базисные пластмассы	2
Воски зуботехнические	6
Лаки для зуботехнических работ.....	9
Материалы для обработки и полировки изделий	10
Материалы для литейных работ	12
Материалы для протезирования	14
Припои и сплавы	17
Тигли керамические	18

ОРТОПЕДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

Оттисковые материалы	22
Материалы для фиксации	26
Жидкости для обработки изделий и инструментов	31
Материалы для ремонта и изготовления ортопедических конструкций	32

ПРОДУКЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА «ПОЛИМЕР-СТОМАТОЛОГИЯ»

Ортопедическая стоматология	34
Диски для обработки пломб и зубов	35
Головки шлифовальные	36
Кламмеры стальные	38
Круги шлифовальные	38
Круги полировальные и прорезные	39

ПРОДУКЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА «ЗАВОД ЗУБОТЕХНИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ»

Лаки компенсационные	40
Гипсы	41
Вспомогательные материалы.....	42
Пластмассы моделировочные	43
Материал для изготовления индивидуальных ложек	44



БЕЛАКРИЛ®

Материал полимерный
для базисов зубных протезов



Выпускается следующих исполнений:
БЕЛАКРИЛ - М (метилметакрилат) - прекурсорная
пластмасса;
БЕЛАКРИЛ - Э (этилметакрилат) - безпрекурсорная
пластмасса.

НАЗНАЧЕНИЕ

ГО - базисный материал горячего отверждения, предназначенный для изготовления базисов съёмных зубных протезов - полных и частичных.

ХО - базисный материал самотвердеющий, предназначенный для починок и перебазирования съёмных зубных протезов, а также для изготовления и ремонта ортодонтических и ортопедических аппаратов и конструкций.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Базисные материалы «Белакрил» выпускаются в виде двух компонентов - **порошка**, содержащего полиэфир метакриловой кислоты и катализатор реакции полимеризации перекись бензоила, и **жидкости**, содержащей мономер метилметакрилат (**М**) и/или мономер этилметакрилат (**Э**), после смешивания которых образуется полимер, твердеющий при нагревании (горячего отверждения) - **ГО** или без нагревания (самотвердеющий) - **ХО**.

Материалы «Белакрил» отличаются высокая технологичность, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, натуральный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из базисного материала «Белакрил» пластмасса имеет гладкую, твердую, блестящую, бесцветную или равномерно окрашенную поверхность розового цвета (с «прожилками» или без), характеризующуюся хорошей полируемостью, высокой цветостойкостью и отсутствием пор. Пластмасса нетоксична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.

Базисные материалы «Белакрил» выпускаются четырёх различных расцветок:

- **бесцветная** пластмасса без прожилок;
- **прозрачная розовая** пластмасса (с «прожилками» или без);
- **полупрозрачная розовая** пластмасса (с «прожилками» или без);
- **опаквая розовая** пластмасса (с «прожилками» или без).

Рекомендуем использовать бесцветную пластмассу, в первую очередь, в случаях изготовления протезов для пациентов с индивидуальной непереносимостью пигментов, содержащихся в базисных материалах. Прозрачная и полупрозрачная розовая пластмасса наилучшим образом подходит для изготовления полных съёмных протезов, а opakвая розовая пластмасса - для изготовления базиса бюгельного протеза.



ФОРМА ВЫПУСКА

название	артикул	форма выпуска	объём
М жидкость	0000044903	Жидкость	150 мл
	00000046949	Жидкость	1,0 л
М ГО жидкость	00000044902	Жидкость	150 мл
	00000043522	Жидкость	1,0 л
М ХО жидкость	00000044869	Жидкость	150 мл
	00000043417	Жидкость	1,0 л
М ГО пластмасса			
бесцветная	00000045540	Порошок	300 г
	00000000000	Жидкость	150 г
прозрачная	00000000000	Порошок	300 г
	00000043379	Жидкость	150 г
полупрозрач- ная	00000000000	Порошок	300 г
	00000045532	Жидкость	150 г
опаквая	00000000000	Порошок	300 г
	00000045531	Жидкость	150 г
М ХО пластмасса			
полупрозрач- ная	00000043377	Порошок	300 г
	00000043523	Жидкость	150 г
	00000043523	Лак разделительный	50 г
	00000043523	Порошок	300 г

название	артикул	форма выпуска	объём
Э ГО жидкость	00000043526	Жидкость	150 мл
	00000043527	Жидкость	1,0 л
Э ХО жидкость	00000043529	Жидкость	150 мл
	00000043530	Жидкость	1,0 л
Э ГО пластмасса			
бесцветная	00000046676	Порошок	300 г
	00000043525	Жидкость	150 г
прозрачная	00000046675	Порошок	300 г
	00000000000	Жидкость	150 г
полупрозрач- ная	00000046221	Порошок	300 г
	00000000000	Жидкость	150 г
опаквая	00000000000	Порошок	300 г
	00000043381	Жидкость	150 г
Э ХО пластмасса			
полупрозрач- ная	00000043378	Порошок	300 г
	00000043528	Жидкость	150 г
	00000043528	Лак разделительный	50 г
	00000043528	Порошок	300 г

ПУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018

БЕЛАКРИЛ®-М ХО орто

Материал полимерный для изготовления ортодонтических аппаратов

НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление и ремонт ортодонтических аппаратов и конструкций.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал выпускается в виде двух компонентов - порошка, содержащего полиэфир метакриловой кислоты и катализатор реакции полимеризации перекись бензоила, и жидкости, содержащей мономер метилметакрилат после смешивания которых образуется полимер. В случае необходимости полимер может быть окрашен в синий, красный и/или жёлтый цвет при помощи концентратов красителей.



ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объём
00000055223	Жидкость	250 мл
	Порошок	500 г
	Концентрат синий	12 мл
	Концентрат красный	12 мл
	Концентрат жёлтый	12 мл
ПУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018		

БЕЛАКРИЛ®-М ХО Р

Материал полимерный для изготовления ортодонтических аппаратов

НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление ортодонтических аппаратов, ортопедических конструкций, починки и перебазиовки съёмных зубных протезов.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал «Белакрил» -М ХО Р выпускается в виде двух компонентов - порошка, содержащего полиэфир метакриловой кислоты и катализатор реакции полимеризации перекись бензоила, и жидкости, содержащей мономер метилметакрилат после смешивания которых образуется полимер. В случае необходимости полимер может быть окрашен в синий, красный, розовый, зелёный и/или жёлтый цвета при помощи синего, красного и жёлтого концентратов красителей.

Материал «Белакрил» -М ХО Р отличается высокая технологичность, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, оригинальный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из материала «Белакрил» -М ХО Р пластмасса имеет гладкую, твёрдую, блестящую, неокрашенную и/или окрашенную в синий, красный, розовый, зелёный и/или жёлтый цвет, характеризуется хорошей полируемостью, высокой цветостойкостью и отсутствием пор. Пластмасса нетоксична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.



ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объём
00000000000	Жидкость	100 г
	Порошок	150 г
	Концентрат синий	15 г
	Концентрат красный	15 г
	Концентрат жёлтый	15 г
ПУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018		



БЕЛАКРИЛ®-Э ГО колор

Жидкость для опакowego красителя



НАЗНАЧЕНИЕ

Подкрашивание пластмассовых фасеток на металлических конструкциях несъёмных зубных протезов, базисных пластмасс, тонирования и подкрашивания пластмассовых коронок, имитации косметических дефектов эмали зуба.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Краситель «Белакрил»-Э ГО колор выпускается в виде двух компонентов - порошка, содержащего полиэферы метакриловой кислоты, наполнители и пигменты, и жидкости, содержащей диметакриловый эфир триэтиленгликоля.

Для получения готового изделия компоненты красителя необходимо смешать между собой, нанести на подготовленную поверхность металла и подвергнуть нагреву.

Краситель, отверждённый на поверхности металла, исключает его просвечивание через облицовочную пластмассу благодаря своей опакowości. Покрытие, изготовленное из красителя, может быть окрашено в розовый цвет либо в оттенок, соответствующий шкале Вита, и обеспечивает высокую степень адгезии к металлу и облицовочной пластмассе.

ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объём
00000000000	Жидкость	16 г
	Порошок: розовый	3 г
	по шкале Вита А	6 г
	по шкале Вита В	6 г
	по шкале Вита С, D	6 г
00000000000	Жидкость	25 г
РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018		

БЕЛФЛЕКС

Термопластичный базисный материал



НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление базисов съёмных зубных протезов, полных и неполных.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Базисный материал «Белфлекс» изготовлен на основе полиамида и выпускается в виде гранул или в виде заготовок цилиндрической формы, которые могут быть неокрашенными или окрашенными в розовый цвет, с «прожилками» или без.

Базисы протезов, изготовленные из базисного материала «Белфлекс», характеризуются низкой литьевой усадкой, хорошей полируемостью, небольшой величиной водопоглощения и водорастворимости, высокой твердостью.

Отличительной особенностью протезов, изготовленных из базисного материала «Белфлекс», является способность к эксплуатации без заметного образования на их поверхности налёта, требующего систематической очистки протезов.

Пластмасса из базисного материала «Белфлекс» нетоксична, биологически инертна к тканям полости рта.

ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объём
0000043534	Гранулы	100 г
0000043533	Гранулы	1 кг
РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018		

НОЛАТЕК

Светоотверждаемый базисный материал

НАЗНАЧЕНИЕ

- изготовление полных и частичных базисов съемных зубных протезов;
- изготовление и ремонт ортопедических аппаратов и конструкций (временных коронок, мостовидных протезов, капп, подбородочных пращей, индивидуальных оттисковых ложек);
- перебазировка и починки (в том числе и экспресс-ремонта) базисов съемных зубных протезов.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Базисный материал «Нолатек» изготовлен на основе сополимеров полиэфиров метакриловой и диметакриловой кислот, модифицированных композитом и относится к **светоотверждаемым пластмассам**.

Материал представляет собой гомогенную пластичную полимерную массу различной консистенции: высоковязкую, средневязкую. **Светоотверждаемая ПОЛИМЕРНАЯ МАССА** «Нолатек» выпускается розового цвета, соответствующего естественной окраске тканей десны и цветов по шкале Вита, однокомпонентная в виде гомогенной пластилинообразной массы. Также полимерная масса может быть сформирована в виде пластин. Материал применяется для формирования базисов зубных протезов.

ЖИДКОТЕКУЧАЯ светоотверждаемая полимерная масса «Нолатек» применяется для формирования десневого края, десневых сосочков, ремонта ортопедических и ортодонтических конструкций. Возможно применение для изготовления полных съемных зубных протезов.

Полимерная масса для перебазировки выпускается в шприцах (4 г) по расцветке шкалы Вита A_2 , A_3 , $A_{3,5}$ и может быть использована как для перебазировки, так и для изготовления временных коронок.

Для создания прочного адгезивного соединения базиса протеза с искусственными акриловыми зубами применяется **светоотверждаемый АДГЕЗИВ** «Нолатек».

Для покрытия готовых конструкций предназначен **светоотверждаемый ЛАК ПОКРЫВНОЙ (глазурь)** «Нолатек», при этом конструкцию можно не полировать. Кроме того, лак закрывает поры.

Базисный материал «Нолатек» нужно полимеризовать только в приборах, предназначенных для лабораторных целей, с длиной волны 360–500 нм. Исключением является жидкотекучая масса базисного материала «Нолатек» (небольшие фрагменты), которую полимеризуют прибором, предназначенным для полимеризации пломбирочных материалов с мощностью светового потока не ниже 600 мВт/см² и длиной волны 475 нм.

Базисный материал «Нолатек» не содержит **МЕТИЛМЕТАКРИЛАТА**, нетоксичен и биоинертен.



НОЛАТЕК - ОРТО

Светоотверждаемый базисный материал

НАЗНАЧЕНИЕ

- определение конструктивного прикуса;
- изготовление капп;
- изготовление ортодонтических аппаратов.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Базисный материал «Нолатек»-Орто изготовлен на основе сополимеров полиэфиров метакриловой и диметакриловой кислот, модифицированных композитом и относится к светоотверждаемым пластмассам.

Полимерную массу «Нолатек»-Орто можно вручную моделировать непосредственно на гипсовой модели, предварительно обработанной лаком разделительным зуботехническим «Изалгин» (или аналогичным). В процессе работы материал не плавится, хорошо сохраняет форму. Полимеризуют материал светом с длиной волны от 360 нм до 500 нм. Время полимеризации зависит от мощности лампы и составляет от 2 до 10 минут. В лабораторных фотополимеризаторах материал полимеризуют 6 минут поочередно с двух сторон.

ФОРМА ВЫПУСКА



название	артикул	форма выпуска	объем	название	артикул	форма выпуска	объем
стартовый набор	00000048762	Базовая паста розовая	150 г	полимерная масса	0000043536	Паста	150 г
		Жидкотекучая масса	10 г		0000043537	Пластины	20 г x 10 шт
		Адгезив	5 мл	полимерная масса	0000043538	Паста A2	4,0 г
		Лак покрывной «Аксил LC»	5 мл		0000043539	Паста A3	4,0 г
		Лак разделительный	5 мл		0000043540	Паста A3,5	4,0 г
		Паста опакер	2 г		0000043541	Паста B2	4,0 г
набор	0000043535	Полимерная масса	300 г		0000043542	Паста C2	4,0 г
		Жидкотекучая масса	10 г x 2 шт		0000043543	Паста	4,0 г
		Полимерная масса для перебазировки	4 г	полимерная масса	0000043544	Паста (светлорозовая)	10 г x 2 шт
		Адгезив	5 мл		0000047827	Паста (прозрачная)	10 г x 2 шт
		Лак покрывной «Аксил LC»	5 мл	Адгезив	0000043545	Жидкость	5 мл
		Лак разделительный «Изалгин»	5 мл	Глазурь (лак покрывной)	0000043546	Жидкость	5 мл
нолатек-орто	00000052553	Паста опакер	2 г	Лак	0000043547	Жидкость	5 мл
		Полимерная масса	30 г x 5 шт	ПУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018			
		Адгезив	5 мл				
		Лак покрывной	5 мл				



БАЗИСНЫЙ



ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объем
00000006999	(Мягкий) пластины	500 г
00000024008	(Твердый) пластины	500 г
РУ № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017		

НАЗНАЧЕНИЕ

Моделирование базисов съемных протезов, изготовление прикусных шаблонов, формирование оттисковых индивидуальных ложек, ложек-базисов, а также их частей.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Воск **базисный** выпускается двух видов:

- **мягкий;**
- **твердый.**

Полупрозрачные пластинки воска без внутренних напряжений в размягченном состоянии легко соединяются друг с другом, не прилипая к пальцам.

Воск легко формируется в разогретом состоянии и обрабатывается при комнатной температуре острым инструментом. После слабого нагрева над пламенем восковые пластинки имеют гладкую поверхность.

При изготовлении протеза воск легко без остатка удаляется кипящей водой из гипсовых форм, не оставляет следов на фарфоровых и пластмассовых зубах и не окрашивает пластмассу протеза.

Воск имеет незначительное термическое линейное расширение и не вызывает раздражения тканей полости рта.

ЛИПКИЙ



ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объем
00000012637	Стержни	50 г (10 шт)
РУ № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017		

НАЗНАЧЕНИЕ

Склеивание звеньев металлических протезов при подготовке их к паянию, а также используется при починке съемных протезов и соединения фрагментов гипсовых моделей.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Воск липкий содержит натуральные и синтетические воски и канифоль, обеспечивающую хорошую адгезию к металлу и гипсу (не менее 0,9 МПа).

Воск зуботехнический обладает необходимой прочностью, имеет удобную для применения форму.

Температура каплепадения не менее 65°C, зольность - не более 0,2%.

В нагретом состоянии воск липкий хорошо растекается и точно соединяет элементы протезов.

ВАЛИКИ ПРИКУСНЫЕ



ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объем
00000009308	Палочки	150 г (10 шт)
00000036093	Подкова	90 г (6 шт)
00000000000	Подкова	1,5 кг (100 шт)
РУ № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017		

НАЗНАЧЕНИЕ

Регистрация прикуса или определение окклюзионных соотношений беззубых челюстей пациента.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Валики изготавливаются из восковой композиции, состоящей из парафина, церезина, природной смолы и модифицирующих добавок.

Температура размягчения: 40-45°C.

Валики прикусные легко формируются в разогретом состоянии и обрабатываются при комнатной температуре острым инструментом.



НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление восковых колпачков с равномерной толщиной стенок способом погружения.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Воск «Беловакс» погружной представляет собой восковую композицию, позволяющую получить эластичный восковой колпачок с толщиной стенок 0,35 мм при длительности погружения в 1 секунду. Температура воска при погружении составляет 85°C.

Наилучшие результаты достигаются при быстром погружении штампика в расплавленный воск и медленном извлечении из ванночки. Через 30 секунд восковой колпачок приобретает достаточную прочность, не деформируется, что гарантирует высокую точность литья.

ПОГРУЖНОЙ



ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объем
00000022287	Конус	150 г
ПУ № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017		

НАЗНАЧЕНИЕ

Построение литниково-питающей системы при отливке металлических деталей зубных протезов.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Представляет собой сформованную в виде нити композицию из парафина, церезина, воска пчелиного, модифицированную природными смолами, делающими нить гибкой и податливой при температуре 20-30°C.

Благодаря гибкости восковая нить легко может быть подведена к участкам моделей под любым углом без нагревания. Нить надежно соединяется с восковыми элементами, при заливке и обжиге не реагирует с формовочными массами, легко выплавляется и сгорает без остатка. На месте восковых нитей после выплавления воска из формы получают литьевые каналы.

Восковая нить «Беловакс» выпускается различной степени твердости для работы в широком диапазоне температур:

- **сверхмягкая** - желтая;
- **мягкая** - синяя;
- **твердая** - зеленая;
- **свертвёрдая** - красная.

Благодаря высокой пластичности мягкая и сверхмягкая нити используются для окантовки функционально оформленных краев на оттисках перед получением гипсовой модели.

ЛИТЬЕВОЙ



ФОРМА ВЫПУСКА

название	артикул	форма выпуска	объем
набор	00000025918	Стержни	150 г
	00000025919	Стержни	200 г
сверхмягкий	00000022666	Нить Ø 1,0 мм	100 г под заказ
	00000022667	Нить Ø 1,5 мм	100 г под заказ
	00000022668	Нить Ø 2,0 мм	250 г
	00000022669	Нить Ø 2,5 мм	250 г
	00000022670	Нить Ø 3,0 мм	250 г
	00000022671	Нить Ø 3,5 мм	250 г
	00000022672	Нить Ø 4,0 мм	250 г
	00000022674	Нить Ø 4,5 мм	250 г
	00000022675	Нить Ø 5,0 мм	250 г
	00000022676	Нить Ø 1,0 мм	100 г под заказ
мягкий	00000022681	Нить Ø 1,5 мм	100 г под заказ
	00000022677	Нить Ø 2,0 мм	250 г
	00000022682	Нить Ø 2,5 мм	250 г
	00000022678	Нить Ø 3,0 мм	250 г
	00000022684	Нить Ø 3,5 мм	250 г
	00000022679	Нить Ø 4,0 мм	250 г
	00000022683	Нить Ø 4,5 мм	250 г
	00000022680	Нить Ø 5,0 мм	250 г

название	артикул	форма выпуска	объем
твердый	00000022685	Нить Ø 1,0 мм	100 г под заказ
	00000022690	Нить Ø 1,5 мм	100 г под заказ
	00000022686	Нить Ø 2,0 мм	250 г
	00000022691	Нить Ø 2,5 мм	250 г
	00000022687	Нить Ø 3,0 мм	250 г
	00000022693	Нить Ø 3,5 мм	250 г
	00000022688	Нить Ø 4,0 мм	250 г
	00000022692	Нить Ø 4,5 мм	250 г
	00000022689	Нить Ø 5,0 мм	250 г
	00000022695	Нить Ø 1,0 мм	100 г под заказ
свертвёрдый	00000022700	Нить Ø 1,5 мм	100 г под заказ
	00000022696	Нить Ø 2,0 мм	250 г
	00000022701	Нить Ø 2,5 мм	250 г
	00000022697	Нить Ø 3,0 мм	250 г
	00000022703	Нить Ø 3,5 мм	250 г
	00000022698	Нить Ø 4,0 мм	250 г
	00000022704	Нить Ø 4,5 мм	250 г
	00000022699	Нить Ø 5,0 мм	250 г
ПУ № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017			



МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ

БЕЛОВАКС®

Воск зуботехнический



ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска		объем
00000025920	Три цвета	Палочки (брусек)	55 г
00000023939	Красный	Палочки (брусек)	55 г
00000021846	Синий	Палочки (брусек)	55 г
00000025998	Зеленый	Палочки (брусек)	55 г
РУ № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017			

НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление вкладок, коронок, вставок, литых кламмеров, полукоронок, дуг и каркасов бюгельных и мостовидных протезов методом литья по выплавляемым моделям.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Основными компонентами являются парафин, церезин, натуральные и синтетические смолы, модификаторы и красители. Воск имеет хорошие пластические свойства (текучесть под нагрузкой в интервале температур 37-45°C), обладает малой тепловой усадкой, легко моделируется зуботехническими инструментами, не изменяет своих свойств при неоднократном расплавлении. При выгорании зольность воска моделировочного не превышает 0,02 %.

Выпускается различной текучести:

- **красный** - обладает высокой текучестью и предназначен для моделирования пришеечной части коронок;
- **синий** - средней текучести применяется для моделирования промежуточной части каркаса несъемного протеза;
- **зеленый** - низкой текучести применяют при моделировании опорных элементов цельнолитого несъемного протеза.

ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ



ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объем
00000056071	Стержни	4 г x 2 шт
РУ № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017		

НАЗНАЧЕНИЕ

Предотвращает раздражение слизистой оболочки, которое может происходить в результате трения, оказываемого брекет-системами.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Состоит из биологически инертных природных компонентов (пчелиный воск, смола растений, масло).

Воск ортодонтический используется для уменьшения трения выступающих частей брекетов. Для нанесения воск размягчают пальцами и наклеивают на натирающую часть брекет-системы. Благодаря оптимальной консистенции воск надежно удерживается на брекетах. Специально подобранный цвет воска и степень прозрачности делают его практически незаметным.

БЕЛОВАКС - Л



ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объем
00000000000	Палочки	20 г
РУ № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017		

НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление вкладок, коронок, вставок, литых кламмеров, полукоронок методом литья по выплавляемым моделям.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Основными компонентами воска моделировочного «Беловакс» - Л являются парафин, натуральные и синтетические смолы, модификаторы и красители. Воск имеет хорошие пластические свойства (текучесть под нагрузкой в интервале температур 37-45°C), обладает малой тепловой усадкой, легко моделируется зуботехническими инструментами. При выгорании зольность воска моделировочного «Беловакс» Л не превышает 0,10 %.



КОМПЕЛАК

Лак компенсационный

НАЗНАЧЕНИЕ

- частичная компенсация усадки при изготовлении цельнолитых зубных протезов;
- создание промежуточного слоя на гипсовой модели культи с целью образования дистанционного зазора под фиксирующий цемент.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Лак «Компелак» представляет собой вязкую, окрашенную в золотистый, серебристый, синий или красный цвет жидкость. При высыхании лак даёт безусадочную неэластичную плёнку, которая прочно удерживается на гипсовой модели. Время плёнообразования составляет не более 2-х минут. Толщина плёнки одного слоя лака «Компелак»:

- **золотистого цвета** 7-10 мкм;
- **серебристого цвета** 7-10 мкм;
- **синего цвета** 12-15 мкм;
- **красного цвета** 12-15 мкм.



ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объём
00000047382	Лак золотой	15 мл
00000047383	Лак серебристый	15 мл
00000000053	Лак красный	15 мл
00000047381	Лак синий	15 мл
00000000056	Изолирующая жидкость	15 мл
00000000059	Растворитель	15 мл

КОМПЕЛАК S

Штумфлак

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется при изготовлении цельнолитых зубных протезов для создания промежуточного слоя на гипсовой модели культи зуба с целью образования дистанционного зазора под фиксирующий цемент, а также компенсации усадки металла.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Штумфлак представляет собой вязкую окрашенную жидкость, содержащую пленкообразователь, которая при нанесении на модель не впитывается в гипс и при высыхании в течение 3-5 минут образует безусадочную плёнку толщиной 10-15 мкм.



ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объём
00000000134	Лак	12 мл

ИЗАЛЬГИН®

Лак разделительный зуботехнический

НАЗНАЧЕНИЕ

Образует плёнку на поверхности гипсовой модели и предотвращает срашивание гипса с пластмассой.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Разделительный лак «Изальгин» изготовлен на основе альгината натрия.

Покрытие гипсовой формы лаком проводят после того, как с поверхности гипса удален воск и модель (форма) хорошо обезжирена кипячением в воде. Необходимое количество разделительного лака наливают в небольшой сосуд и кисточкой равномерно наносят его на еще теплую поверхность гипсовой модели.



ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объём
00000001233	Лак	125 мл
00000018711	Лак	500 мл
00000025923	Лак	1 л
00000000000	Лак - спрей	500 мл

РУ № ФСР 2008/02236 от 23.10.2017



ИЗОСПРЕЙ

Средство для изоляции гипса от гипса



НАЗНАЧЕНИЕ

Изоляция гипса от гипса при изготовлении разборных моделей в зуботехнической лаборатории.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

«ИзоСпрей» проникает в гипсовую поверхность, не образуя пленки, закрывает поры на гипсовой модели. После высыхания гипсовая поверхность становится водоотталкивающей.

ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объем
00000000000	Лак	500 мл
00000000000	Лак	1 л

ПУ № ФСР 2008/02236 от 23.10.2017



БЕЛЭКТ

Порошок для шлифования и полирования зуботехнических изделий из металлов

НАЗНАЧЕНИЕ

Удаление паковочной массы, подготовки каркасов перед обжигом, удаления излишней керамической массы, а также для обработки поверхности кобальтохромовых сплавов.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

«Белэкт» представляет собой белый порошок на основе электрокорунда с высоким содержанием окиси алюминия (99,5%). Материал уступает по твердости только алмазу и является самым безвредным осколочным в группе электрокорундов.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- удаление паковочной массы, подготовка каркасов и создание механических ретенционных поверхностей над обжигом;
- удаление паковочной массы и оксидной пленки со сплавов с малым содержанием драгметаллов, обработка каркасов и создание механических ретенционных поверхностей перед обжигом;
- удаление паковочной массы, подготовка каркасов перед обжигом, удаление излишков керамической массы у металлокерамических коронок;
- удаление паковочной массы, обработка поверхностей благородных и неблагородных сплавов, подготовка каркасов перед обжигом;
- удаление паковочной массы, обработка поверхностей из хромкобальтовых сплавов, подготовка каркасов из неблагородных сплавов перед обжигом;
- удаление паковочной массы, избыточной керамики с металлокерамических коронок, оксидной пленки с каркасов из благородных сплавов, обработка керамики перед глазуровкой.

Порошок «Белэкт» выпускается по фракциям:

Величина зерна	Зернистость порошка
90-75 мкм	зернистость №6
106-90 мкм	зернистость №8
125-106 мкм	зернистость №10
150-125 мкм	зернистость №12
300-250 мкм	зернистость №25
355-300 мкм	зернистость №32
40-50 мкм	зернистость №50

ФОРМА ВЫПУСКА

фракция	артикул	форма выпуска	объем
90-75 мкм, зернистость №6	00000001892	Порошок	5 кг
106-90 мкм, зернистость №8	00000002113	Порошок	5 кг
125-106 мкм, зернистость №10	00000001289	Порошок	5 кг
150-125 мкм, зернистость №12	00000001840	Порошок	5 кг
300-250 мкм, зернистость №25	00000000136	Порошок	5 кг
355-300 мкм, зернистость №32	00000000137	Порошок	5 кг
40-50 мкм, зернистость №50	00000003812	Порошок	5 кг

ПУ № ФСР 2009/05295 от 25.09.2017



ПОЛИСЕТ

Материал для полирования
стоматологических изделий

НАЗНАЧЕНИЕ

Пасты «Полисет» используются для:

ПОЛИСЕТ №1 - зеркальной полировки изделий из нержавеющей стали, меди, никеля и хром-кобальтовых сплавов;

ПОЛИСЕТ №2 - зеркальной полировки изделий из пластмассы;

ПОЛИСЕТ №3 - зеркальной полировки изделий из керамики и пластмассы;

ПОЛИСЕТ №4 - полирования изделий из пластмасс, применяемых в стоматологической практике.

ПАСТА



СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Пасты «Полисет» для полирования стоматологических изделий содержат различные абразивы, поверхностно-активные и связывающие вещества.

Паста «Полисет №4» на водорастворимой основе содержит абразивы различной природы, обеспечивающие эффективное полирование пластмассы без образования царапин на изделиях.

- Изготовлены только из натуральных компонентов
- Оптимальная фиксация
- Лёгкое удаление
- Отличная эстетика

ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объём
00000034836	№1 паста	100 г
00000034837	№2 паста	100 г
00000034838	№3 паста	100 г
00000001632	№4 паста	400 г
РУ № ФСР 2008/02238 от 12.12.2017		

НАЗНАЧЕНИЕ

Полировка протезов из пластмассы.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Порошок «Полисет» в своем составе содержит несколько абразивных компонентов, имеющих различную природу и твердость.

- Не оставляет царапин
- Небольшой расход при использовании
- Быстрый результат

ПОРОШОК



ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объём
00000012037	Порошок	2 кг
00000001303	Порошок	4 кг
РУ № ФСР 2008/02238 от 12.12.2017		

**БЕЛОФОРМ®**

Материал формовочный

**ФОРМА ВЫПУСКА**

артикул	форма выпуска	объём
00000026099	Порошок / жидкость	160 г x 12 шт / 400 мл
00000005098	Порошок / жидкость	160 г / 38 мл
00000005015	Порошок	160 г x 32 шт
00000004868	Порошок	25 кг
00000005022	Жидкость	1 л
00000004599	Жидкость	5 л
РУ № ФСР 2009/05521 от 26.09.2017		

НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление высокоточной литейной формы, используемой при отливке цельнолитых несъемных протезов и других зубных деталей из тугоплавких сплавов, а также из сплавов, содержащих благородные металлы.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Универсальный стоматологический формовочный материал «Белоформ» содержит в своем составе фосфат, полидисперсный кварц, кристобалит, огнеупорные вяжущие вещества, а также коллоидную жидкость с модифицирующими и стабилизирующими добавками.

Технические характеристики материала «Белоформ»:

- рабочее время формовочной массы (при 21-23°C) - 5 минут;
- текучесть - 120 мм;
- время затвердевания - 7-10 минут;
- прочность при сжатии (через 2 часа) - не менее 4,0 МПа;
- компенсационное расширение при затвердевании - 1,2%;
- термическое расширение при 900°C - 1,3%;
- общее расширение - 2,5%.

Максимальное расширение паковочной массы получается при использовании концентрированной жидкости «Белоформ». Благодаря разбавлению жидкости дистиллированной водой можно изменять величину общего расширения, т.е. компенсировать усадку любого применяемого сплава для литья. Чем больше жидкость разбавлена дистиллированной водой, тем расширение массы будет меньше. Минимальное расширение получается при смешивании порошка с дистиллированной водой.

БЕЛОЛИТ

Лак для литейных работ

**ФОРМА ВЫПУСКА**

название	артикул	форма выпуска	объём
Белолит	00000026098	Лак (флакон спрей)	500 мл
Белолит-С	00000009396	Лак	125 мл

Выпускается в двух формах:

- «Белолит» (для литейных работ)
- «Белолит-С» (разделительный лак)

НАЗНАЧЕНИЕ

Покрытие восковых моделей перед нанесением облицовочного слоя при литье из стальных и хромкобальтовых сплавов с использованием силикатных формовочных материалов.

«Белолит-С» наносится на поверхность гипсовой модели с целью предотвращения срачивания гипса с термопластичным материалом (поликарбонатом, нейлоном, акрилом, полипропиленом), что облегчает отделение гипса от протеза и значительно сокращает время очистки и полировки базиса.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Лак для литейных работ «Белолит» обеспечивает точное воспроизведение модели и ее отделение от облицовочного слоя при литье. Лак представляет собой прозрачную легкоиспаряющуюся жидкость, образующую при улетучивании равномерный слой на восковой модели, что обеспечивает ровное нанесение силикатного формовочного материала.

Разделительный лак «Белолит-С» изготовлен на основе силикона.

Лак эффективен при изготовлении протезов по технологии инжекторного литья в зуботехнических лабораториях. Изолирующий слой лака сохраняет свои свойства при высокой температуре.



ПЕСОК

для присыпки облицовочного слоя

НАЗНАЧЕНИЕ И СОСТАВ

Укрепление (присыпка) облицовочного слоя при литье из стальных и хромкобальтовых сплавов с использованием силикатных формовочных материалов.

Применение мелкой фракции при покрытии восковой модели обеспечивает повышенную прочность облицовочного слоя, позволяет избежать растрескивания поверхности оболочки, обеспечивает высокое качество поверхности отливки.

По желанию заказчика материал может входить в состав набора химических реагентов для приготовления формовочной массы.



ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объем
00000001651	Порошок (песок)	4 кг

НАБОР ХИМИЧЕСКИХ РЕАГЕНТОВ

НАЗНАЧЕНИЕ И СОСТАВ

В состав набора входят:

- **КВАРЦ ПЫЛЕВИДНЫЙ** – изготовление облицовочного слоя (оболочки) огнеупорного покрытия;
- **ПЕСОК ФОРМОВОЧНЫЙ** – как наполнитель опоки и для присыпки облицовочного слоя;
- **ЭТИЛСИЛИКАТ** – жидкость желтого или светлокоричневого цвета, служит для приготовления связующего вещества для огнеупорного покрытия;
- **БОРНАЯ КИСЛОТА** – используется в качестве связующего материала для наполнителя (формовочного песка).



ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объем
00000001317	Кварц пылевидный	450 г
	Этилсиликат	125 мл
	Борная кислота	50 г
	Ацетон	125 мл
	Кислотный катализатор	25 мл



УЛЬТРОПАЛИН

Набор материалов для металлокерамического протезирования зубов



НАЗНАЧЕНИЕ

«Ультропалин» (Ultrapoline) - универсальная фарфоровая масса для облицовки цельнолитых керамических каркасов при изготовлении металлокерамических коронок и мостовидных зубных протезов. Выпускается фирмой «ВладМиВа» совместно с «Джендентал» (Украина).

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Особенность технологии изготовления металлокерамической массы «Ультропалин» заключается в смешивании чистых оксидов, гидроокисей или солей исходных компонентов, сплавлении их при более высокой температуре (около 1400°C) и последующей ситаллизации - кристаллизации лейцита в получившейся стеклянной матрице в присутствии специально вводимых добавок - центров зародышеобразования. Фарфоровая масса «Ультропалин» является полностью синтетической керамической массой, благодаря чему отсутствует зависимость качества материала от чистоты и формулы исходного минерального сырья.

Характеристики теплового расширения массы «Ультропалин» согласуются с таковыми наиболее распространенных металлокерамических масс. Коэффициент теплового линейного расширения металлокерамики «Ультропалин» составляет 13,2x10⁻⁶K⁻¹. Величина коэффициента теплового расширения массы «Ультропалин» позволяет успешно использовать ее в сочетании с любыми металлами, имеющими значение коэффициента теплового расширения в пределах 13,8 - 14,4x10⁻⁶ K⁻¹. Благодаря очень малым размерам микрокристаллитов лейцита и их высокой плотности, металлокерамическую массу «Ультропалин» отличает очень высокая прочность и высокая прочность на изгиб.

Широкая гамма цветовых оттенков материалов, соответствующих европейской системе цветов Vita-Lumin, позволяет изготовить протез, максимально близкий по своим оптическим характеристикам и оттенку к естественным зубам.

Изготовление металлокерамической массы является достаточно сложным процессом (см. инструкцию по применению).

ФОРМА ВЫПУСКА

название	артикул	форма выпуска		объем
большой набор	00001081	Порошкообразные дентины 16 цветов: (A1; A2; A3; A3,5; A4; B1; B2; B3; B4; C1; C2; C3; C4; D2; D3; D4)	Порошок	30 г x 16
		Порошкообразные эмали (4 типа - S57; S58; S59; S60)	Порошок	30 г x 4
		Порошкообразные пришеечные массы (4 типа - CA; CC; CB; CD)	Порошок	30 г x 4
		Порошкообразный транспарант T	Порошок	30г
		Опаловый модификатор Oral	Порошок	30г
		Жидкость для моделирования дентина и эмали	Жидкость	40 мл x 2
		Пастообразные опакеры 16 цветов: (OA1; OA2; OA3; OA3,5; OA4; OB1; OB2; OB3; OB4; OC1; OC2; OC3; OC4; OD2; OD3; OD4)	Паста	4 г x 16
		Пастообразная глазурь	Паста	4 г x 2
Набор порошкообразных опакеров	00001589	Цвета - OA2, OA3, OA3,5, OB2, OC2, OD2	Порошок	20 г x 6
Набор дентинов	00002217	Цвета - DA2, DA3, DA3,5, DB2, DC2, DD2	Порошок	30 г x 6
Набор интенсив-дентинов	00002244	Цвета - Белый, Голубой, Коричневый, Серый, Охра, Цвет десны	Порошок	30 г x 6
Набор opak-дентинов	00002486	Цвета - OD-A2, OD-A3, OD-A3,5, OD-B2, OD-C2, OD-D2	Порошок	30 г x 6

название	артикул	форма выпуска	объем
Глазурь-паста	00000001404	Паста	4 г
Глазурь-порошок	00000021513	Порошок	20 г
Опаловый транспарант (OT)	00000002489	Порошок	30 г
Опаловый модификатор Oral	00000002491	Порошок	30 г
Опаловый супер-транспарант OST	00000002490	Порошок	30 г
Опаловый супер-транспарант OST A	00000008607	Порошок	30 г
Опаловый супер-транспарант OST B	00000008606	Порошок	30 г
Расцветка универсальная	00000039945		
Транспарант T	00000001891	Порошок	30 г
Супертранспарант ST	00000001922	Порошок	30 г

название	артикул	форма выпуска	объем
Жидкость для моделирования дентина и эмали (прозрачная)	00000003711	Жидкость	50 мл
	00000022409	Жидкость	100 мл
	00000021299	Жидкость	200 мл
Жидкость для моделирования дентина и эмали (розовая)	00000001997	Жидкость	50 мл
	00000032644	Жидкость	100 мл
	00000010198	Жидкость	200 мл
Жидкость для моделирования опакера (прозрачная)	00000004935	Жидкость	50 мл
Жидкость для глазури	00000024819	Жидкость	50 мл
	00000025068	Жидкость	50 мл
	00000024820	Жидкость	100 мл
	00000025069	Жидкость	200 мл



ФОРМА ВЫПУСКА

название	артикул	форма выпуска	объем
Отдельные цвета материалов «Ультропалин»			
Дентин	A1	00001405 / 00000035977	Порошок 30 г / 100 г
	A2	00003660 / 00000034396	Порошок 30 г / 100 г
	A3	00003661 / 00000034397	Порошок 30 г / 100 г
	A3,5	00003662 / 00000034398	Порошок 30 г / 100 г
	A4	00003663	Порошок 30 г / 100 г
	B1	00003664	Порошок 30 г / 100 г
	B2	00003665 / 00000034399	Порошок 30 г / 100 г
	B3	00003666	Порошок 30 г / 100 г
	B4	00003667	Порошок 30 г / 100 г
	D2	00003672 / 00000034872	Порошок 30 г / 100 г
	D3	00003673	Порошок 30 г / 100 г
	D4	00003674	Порошок 30 г / 100 г
	C1	00003668	Порошок 30 г / 100 г
	C2	00003669 / 00000034873	Порошок 30 г / 100 г
	C3	00003670	Порошок 30 г / 100 г
	C4	00003671	Порошок 30 г / 100 г
Интенсив-дентины	Белый	00003733	Порошок 30 г
	Голубой	00002492	Порошок 30 г
	Десна	00003734	Порошок 30 г
	Желтый	00004519	Порошок 30 г
	Коричневый	00003732	Порошок 30 г
	Охра	00003735	Порошок 30 г
	Серый	00003736	Порошок 30 г
Опак-дентины	A1	00002488	Порошок 30 г
	A2	00003738	Порошок 30 г
	A3	00003739	Порошок 30 г
	A3,5	00003740	Порошок 30 г
	A4	00003741	Порошок 30 г
	B1	00003742	Порошок 30 г
	B2	00003743	Порошок 30 г
	B3	00003744	Порошок 30 г
	B4	00003745	Порошок 30 г
	D2	00003750	Порошок 30 г
	D3	00003751	Порошок 30 г
	D4	00003752	Порошок 30 г
	C1	00003746	Порошок 30 г
	C2	00003747	Порошок 30 г
	C3	00003748	Порошок 30 г
	C4	00003749	Порошок 30 г
Краситель глазурный	Белый	00007450	Паста 4 г
	Голубой	00003700	Паста 4 г
	Десна	00003702	Паста 4 г
	Желтый	00002177	Паста 4 г
	Коричневый	00003707	Паста 4 г
	Оранжевый	00004518	Паста 4 г
	Охра	00003704	Паста 4 г
	Светло-коричневый	00003706	Паста 4 г
	Светлая охра	00003703	Паста 4 г
	Серая охра	00003705	Паста 4 г
	Серо-голубой	00003701	Паста 4 г
	Серый	00003753	Паста 4 г
	Темно-коричневый	00003708	Паста 4 г

название	артикул	форма выпуска	объем
Отдельные цвета материалов «Ультропалин»			
Опак-паста	A1	00001587	Паста 4 г
	A2	00003684	Паста 4 г
	A3	00003685	Паста 4 г
	A3,5	00003686	Паста 4 г
	A4	00003687	Паста 4 г
	B1	00003688	Паста 4 г
	B2	00003689	Паста 4 г
	B3	00003690	Паста 4 г
	B4	00003691	Паста 4 г
	D2	00003696	Паста 4 г
	D3	00003697	Паста 4 г
	D4	00003698	Паста 4 г
	C1	00003692	Паста 4 г
	C2	00003693	Паста 4 г
	C3	00003694	Паста 4 г
	C4	00003695	Паста 4 г
Опак-порошок	A1	00002487	Порошок 20 г
	A2	00003716	Порошок 20 г
	A3	00003717	Порошок 20 г
	A3,5	00003718	Порошок 20 г
	A4	00003719	Порошок 20 г
	B1	00003720	Порошок 20 г
	B2	00003721	Порошок 20 г
	B3	00003722	Порошок 20 г
	B4	00003723	Порошок 20 г
	D2	00003728	Порошок 20 г
	D3	00003729	Порошок 20 г
	D4	00003730	Порошок 20 г
	C1	00003724	Порошок 20 г
	C2	00003725	Порошок 20 г
	C3	00003726	Порошок 20 г
	C4	00003727	Порошок 20 г
Дымчатый опал (SO)	Дымчатый	00004514	Порошок
	Розовый	00004515	Порошок
	Голубой	00004516	Порошок
	Желтый	00004517	Порошок
Пришеечная масса	CA	00002308	Порошок
	CB	00003677	Порошок
	CC	00003676	Порошок
	CD	00003678	Порошок
Эмаль	S57	00001407 / 00000034400	Порошок
	S58	00003680 / 00000034401	Порошок
	S59	00003681 / 00000034402	Порошок
	S60	00003682 / 00000034874	Порошок
ПУ № ФСП 2007/00309 от 29.12.2017			



ЭСТКЕР

Керамика безметалловая
на основе оксида циркония



НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление каркасов коронок передних и боковых зубов, каркасов мостовидных протезов из 3-4 единиц, зубных протезов с опорой на вкладки и имплантаты.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал «Эсткер» представляет собой спеченные керамические блоки на основе оксида циркония, стабилизированного иттрием, для CAD/CAM технологии.

В предварительно спеченном («меловидном») состоянии блоки «Эсткер» легко поддаются фрезерованию на CAD/CAM установке. Для достижения высокой точности краевого прилегания фрезерование каркаса всегда производится в увеличенном объеме примерно на 20 % по каждой оси с учетом усадки при спекании блоков в высокотемпературной печи. После полного спекания структура материала уплотняется более чем на 99 %, формируется поликристаллическая оксидная керамика, состоящая из тетрагональной фазы оксида циркония.

Получаемые высокопрочные каркасы из безметалловой керамики «Эсткер» облицовывают керамическими материалами из диоксида циркония для облицовки каркасов, с коэффициентом термического расширения (КТР), равным КТР материала «Эсткер».

Важные ограничения в обработке:

- необходимо соблюдать требуемую толщину каркасов и размеры коннекторов между единицами конструкции зубного протеза;
- не фрезеровать блоки на несовместимом CAD/CAM оборудовании;
- не спекать материал в несовместимой высокотемпературной печи.

ФОРМА ВЫПУСКА

Выпуск заготовок осуществляется по заявке покупателя.

ОТБЕЛ

Жидкость стоматологическая
для отбеливания изделий из нержавеющей стали



НАЗНАЧЕНИЕ И СОСТАВ

Снятие с нержавеющей стали окисной пленки, образующейся при термической обработке стальных протезов.

Жидкость «Отбел» представляет собой раствор, состоящий из смеси разбавленных соляной и азотной кислот.

ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объём
00000001316	Жидкость	125 мл
00000033451	Жидкость	0,9 л
00000004631	Жидкость	3 л
РУ № ФСР 2011/10333 от 01.12.2017		

ПРОВОЛОКА ПРИПОЯ

СЕРЕБРЯНОГО ПСрМЦ-37

НАЗНАЧЕНИЕ

Пайка деталей зубных протезов, изготавливаемых из нержавеющей стали и кобальтохромового сплава.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Проволока ПСрМЦ представляет собой сплав серебра (37%), марганца, цинка, никеля, кадмия, магния и меди.

Температура текучести - $(705 \pm 10)^\circ\text{C}$, область плавления - $(692 \pm 10)^\circ\text{C}$, прочность на разрыв паяного соединения кобальтохромового сплава - не менее 350 МПа.



Для пайки мостовидных протезов из нержавеющей стали серебряными припоями в комплект входит флюс (порошок), основным компонентом которого является дегидратированная бора.

Флюс химически не взаимодействует с припоем.

При нагревании материала не происходит вспенивания и образования пузырей.

ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объем
00000000115	Проволока D = 1 мм	40 г
	Флюс (порошок)	30 г
00000001261	Проволока D = 1 мм	20 г
	Флюс (порошок)	30 г
ПУ № ФСР 2009/06285 от 01.12.2017		

СПЛАВ легкоплавкий

Сплав зуботехнический

НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление штампов, моделей, используемых в производстве коронок, кламмеров и бюгельных протезов.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Сплав легкоплавкий содержит висмут, олово, свинец и другие металлы.

Сплав плавится при температуре 96°C , достаточно тверд, но легко обрабатывается, обладает хорошими литейными свойствами и минимальной усадкой при охлаждении.



ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объем
00000000120	Таблетка	60 г
ПУ № ФСР 2010/07230 от 26.12.2017		



ТИГЛИ керамические

для индукционных литейных установок



НАЗНАЧЕНИЕ

Плавление металлов и сплавов, используемых в ортопедической стоматологии для изготовления литейных коронок, промежуточных, мостов, а также других металлических элементов зубных протезов в условиях стоматологических поликлиник, лабораторий и мастерских.

Тигли выпускаются для всех основных моделей литейных установок отечественных производителей, а также литейных установок зарубежных фирм.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Керамические тигли обеспечивают надежную работу при жестком режиме их эксплуатации в условиях индукционного нагрева металла. При этом надо учитывать, что разогрев происходит неравномерно, так как количество расплавляемого в нем металла составляет 10-15% от объема тигля, что усложняет условия службы тигля.

Тигли производятся по уникальной технологии на основе аморфных кварцевых нанодисперсных систем, что обеспечивает высокую термостойкость и коррозионную устойчивость, а также повышенные эксплуатационные характеристики.

Содержание двуокиси кремния в тиглях не менее 99,0 %.

Термическая стойкость тиглей керамических не менее 15 теплосмен (при нагревании до температуры +950°C с последующим охлаждением в проточной воде при комнатной температуре).

Кроме тиглей выпускаются чаши керамические (малая, средняя, большая) для плавки благородных металлов, поддоны для муфельных печей, вставки керамические и многое другое.

По желанию Заказчика (при наличии образца или чертежа) возможно изготовление иных конфигураций тиглей для любых типов литейных установок.

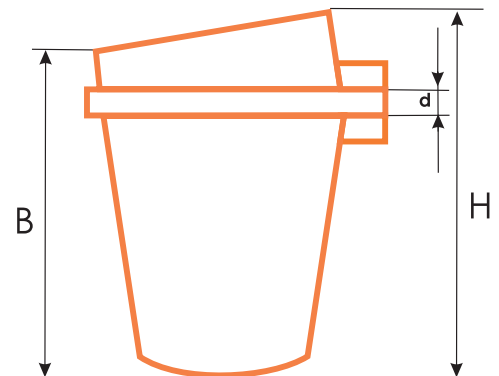
ТЕХНИЧЕСКАЯ КЕРАМИКА

№	Наименование	Длина, мм	Ширина, Ø мм	Высота, мм	Примечание
1	Обойма	180	27	16	
2	Поддон	265	125	80/35	
3	Поддон	250	175	15	
4	Поддон с решеткой	250	175	15	10 перегородок
5	Поддон	250	150	15	
6	Поддон с решеткой	250	150	15	8 перегородок
7	Поддон	233	233	40	высота внутр. 27
8	Поддон	170	100	45	
9	Поддон с отверстиями	170	100	40	14 отверстий Ø 5 мм по периметру
10	Поддон	165	145	15	
11	Поддон с решеткой	165	145	15	7 перегородок
12	Поддон	115	10		
13	Поддон с ребром жесткости	140	100	40	1 перегородка, высота внутр. 35
14	Подставка круглая		120		
15	Подставка	70	70		
16	Стакан		130	150	
17	Стакан с ободком		118	177	Ø ободка 125*129, высота ободка 6-7
18	Стакан с ободком, с носиком		85	145	Ø ободка 94, высота посадоч. дна до ободка 118
19	Стакан с ободком		88	128	Ø ободка 94*96, высота ободка 6-7
20	Форма для открытой спирали	250	145	17	10 ячеек Ø 8,5-9
21	Чаша		230	102	внутренние: Ø 215, высота 95



ТАБЛИЦА СРЕДНЕСТАТИСТИЧЕСКИХ ДАННЫХ ЗАМЕРОВ ТИГЛЕЙ

№	Тип линейной установки	Код	Размеры, мм (отклонение не более 1%)		
			Н	В	d
1	Форнакс	Ф-01-1	78,0	78,0	8,5
2	Форнакс с крышкой	Ф-01-3	78,0	78,0	8,5
3	Форнакс 35	Ф-01-4	77,5	77,5	8,5
4	Манфреди средний	М-02-1	69,5	69,5	8,5
5	Манфреди средний с крышкой	М-02-2	69,0	69,0	8,5
6	Манфреди малый	М-02-3	68,0	59,0	8,5
7	Манфреди малый с крышкой	М-02-4	68,0	59,0	8,5
8	Манфреди большой	М-02-5	77,5	77,5	8,5
9	Минимакс	М-03-1	70,0	70,0	13,0
10	Дегутрон	Д-04-1	63,0	54,0	8,5
11	НХ-Дент	Н-06-1	66,0	60,0	8,5
12	Дукатрон	Д-07-1	77,5	71,5	8,5
13	Дюкатрон	Д-08-1	78,0	78,0	8,5
14	Дегусса	Д-09-1	66,0	58,5	8,5
15	Хереус с одним ободком	Х-10-1	73,0	73,0	8,5
16	Хереус с двойным ободком	Х-10-2	85,5	85,5	9,5
17	Алой	А-11-1	83,0	83,0	8,5
18	Кастомат	К-12-1	70,0	70,0	8,5
19	Ивокаст	И-13-1	69,5	69,5	8,5
20	Ивокаст-2	И-13-2	75,0	75,0	8,5
21	Ленинградский малый	Л-14-1	80,0	80,0	8,5
22	ВЧИ	В-15-1	76,5	76,5	-
23	ВЧИ-10	В-15-2	68,0	68,0	13,0
24	Желенко	Ж-16-1	67,0	48,0	8,5
25	Спаркдон	С-17-1	67,4	67,4	6,0
26	Да ко	Д-18-1	104,0	104,0	-
27	Кюльцер	К-19-1	71,0	71,0	8,5
28	Южин	Ю-20-1	108,0	108,0	-
29	Кеер	К-21-1	41,0	67,0	9,0
30	Кеер 2	К-21-2	57,5	74,5	10,0



ФОРМА ВЫПУСКА

название	артикул	форма выпуска	название	артикул	форма выпуска
ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИХ УСТАНОВОК типа			ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИХ УСТАНОВОК типа		
Форнакс	Ф-01-1	00000005472 1 шт.	Алой	А-11-1	00000015609 1 шт.
Форнакс – 01-2	Ф-01-2	00000021936 1 шт.	Кастомат	К-12-1	00000010257 1 шт.
Форнакс с крышкой	Ф-01-3	00000009042 1 шт.	Ивокаст	И-13-1	00000023952 1 шт.
Форнакс-35	Ф-01-4	00000024692 1 шт.	Ивокаст-2	И-13-2	00000024757 1 шт.
Форнакс Д	Ф-01-5	00000000000 1 шт.	Ленинградский малый	Л-14-1	00000005650 1 шт.
Манфреди средний	М-02-1	00000001381 1 шт.	ВЧИ	В-15-1	00000024677 1 шт.
Манфреди средний с крышкой	М-02-2	00000022130 1 шт.	ВЧИ-10	В-15-2	00000024758 1 шт.
Манфреди малый	М-02-3	00000007470 1 шт.	ВЧИ-10/044	В-15-3	00000036605 1 шт.
Манфреди малый с крышкой	М-02-4	00000009043 1 шт.	Желенко	Ж-16-1	00000024747 1 шт.
Манфреди большой	М-02-5	00000024759 1 шт.	Спаркдон	С-17-1	00000024690 1 шт.
Минимакс	М-03-1	00000005645 1 шт.	Вставка керамическая для тигля Спаркдон (L 22 d 14)		000000033390 1 шт.
Дегутрон	Д-04-1	00000006823 1 шт.	Шток керамический для тигля Спаркдон (L 97 d 8)		00000039784 1 шт.
НХ-Дент	Н-06-1	00000007111 1 шт.	Дако	Д-18-1	00000024688 1 шт.
Дукатрон	Д-07-1	00000007299 1 шт.	Кюльцер	К-19-1	00000024691 1 шт.
Дюкатрон	Д-08-1	00000007684 1 шт.	Южин	Ю-20-1	00000024693 1 шт.
Дегусса	Д-09-1	00000010100 1 шт.	Чашка керамическая для плавки благородных металлов	малая	00000007884 1 шт.
Дегусса с крышкой	Д-09-2	00000035172 1 шт.		средняя	00000025925 1 шт.
Дегусса высокая	Д-09-3	00000000000 1 шт.		большая	00000007911 1 шт.
Хереус с одним ободком	Х-10-1	00000007085 1 шт.	ПУ № ФСР 2011/10402 от 27.09.2017		
Хереус с двойным ободком	Х-10-2	00000007055 1 шт.			



Форнакс* Φ-01-1



Форнакс с крышкой* Φ-01-3



Форнакс 35* Φ-01-4



Манфреди средний* М-02-1



Манфреди средний с крышкой* М-02-2



Манфреди малый* М-02-3



Манфреди малый с крышкой* М-02-4



Манфреди большой* М-02-5



Минимакс* М-03-1



Дегутрон* Д-04-1



НХ-Дент* Н-06-1



Дукатрон* Д-07-1



Дюкатрон* Д-08-1



Дегусса* Д-09-1



Хереус с одним ободком* Х-10-1

* тип литейной установки



Хереус с двойным ободком* Х-10-2



Алой* А-11-1



Кастомат* К-12-1



Ивокаст* И-13-1



Ивокаст-2* И-13-2



Ленинградский малый* Л-14-1



ВЧИ* В-15-1



ВЧИ-10* В-15-2



Желенко* Ж-16-1



Спаркдон* С-17-1



Дако* Д-18-1



Кюльцер* К-19-1



Южин* Ю-20-1



Кеер* К-21-1



Кеер 2* К-21-2

* тип литейной установки



БЕЛОПРИНТ®

Альгинатный оттисковый материал



НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление оттисков в протезировании и ортодонтии.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

«Белопринт» - непылящий порошок с коротким временем смачивания, в состав которого входит альгинат натрия, сульфат кальция, пищевой ароматизатор и наполнитель.

Оптимальная совместимость с гипсом позволяет получить прочную гладкую поверхность гипсовой модели.

- Оттиск обладает высокой эластичностью и прочностью
- Точно воспроизводит рельеф мягких и твердых тканей полости рта
- Обеспечивает высокое качество поверхности гипсовой модели с четкой репродукцией деталей
- Не содержит консервантов и дезинфектантов, не оказывает раздражающего действия на ткани полости рта

ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объем
00000004805	Порошок	450 г
00000004871	Порошок	800 г

ПУ № ФСР 2010/07934 от 26.09.2017



Налить воду в порошок



Смешивание проводить до получения однородной массы

БЕЛОПРИНТ® - тайм

Жидкость для увеличения рабочего времени



ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объем
00000018843	Жидкость	30 мл

ПУ № ФСР 2010/07934 от 26.09.2017

НАЗНАЧЕНИЕ

Жидкость для увеличения рабочего времени альгинатных оттисковых материалов.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Жидкость «Белопринт»-тайм содержит компонент, замедляющий начало структурирования альгинатного материала, при этом его физические свойства - прочность, эластичность - остаются без изменения. «Белопринт»-тайм не влияет на минимальное время пребывания материала в полости рта.

Жидкость «Белопринт»-тайм используют в тех случаях, когда необходимо продлить рабочее время альгинатного оттискового материала, например, летом, при работе с детьми.

«Белопринт»-тайм не имеет вкуса и запаха, биологически совместим и не вызывает аллергической реакции у пациентов.

БЕЛОПРИНТ® – хроматик

Альгинатный оттискной материал
с индикацией рабочих фаз

НАЗНАЧЕНИЕ И СОСТАВ

Изготовление оттисков в протезировании и ортодонтии.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

«Белопринт»-хроматик - непылящий порошок с коротким временем смачивания, в состав которого входит альгинат натрия, сульфат кальция, наполнитель, индикатор структурирования, пищевой ароматизатор.

Введение индикатора в композицию позволяет визуально контролировать отдельные этапы структурирования материала, что облегчает работу врача-стоматолога и позволяет свести к минимуму время выдержки оттискного материала в полости рта пациента.



- Цветовой индикатор позволяет визуально контролировать этапы структурирования материала
- Легкое смешивание материала
- Высокая прочность и устойчивость к деформации

Индикация стадий структурирования материала

(хроматический трехфазовый переход)



фиолетовый цвет
стадия смешивания



сиреневый цвет
заполнение оттискной
ложки



голубой цвет
введение в полость
рта пациента



Оттиск из «Белопринт»-хроматик

ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объём
00000007474	Порошок	450 г
РУ ФСР 2010/07934 от 26.09.2017		

**НАЗНАЧЕНИЕ**

ВЫСОКОВЯЗКИЙ (тип 0-жесткий и тип 1-мягкий) – получение первичного базисного оттиска по однослойной и двухслойной технологии при изготовлении современных видов протезов. Для определения прикуса «Беласт» применяется самостоятельно.

НИЗКОВЯЗКИЙ (тип 3) – получение вторичного детального оттиска по двухслойной технологии при изготовлении современных видов протезов, а также для получения функционального оттиска беззубой челюсти в индивидуальной ложе и уточнения границ протезного поля полного съемного протеза.

СРЕДНЕВЯЗКИЙ (тип 2) – получение слепков при частичных дефектах зубных рядов с большой подвижностью зубов: при пародонтозе, при наличии поднатурений, при переломах челюстных костей, а также при изготовлении протезов и ортодонтических аппаратов детям.

КАТАЛИЗАТОР – отверждение (вулканизация) оттисных силиконовых материалов конденсационного типа «Беласт» (высоковязкий, средневязкий, низковязкий).

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

«Беласт» **ВЫСОКОВЯЗКИЙ**, **НИЗКОВЯЗКИЙ**, **СРЕДНЕВЯЗКИЙ** представляют собой наполненную силиконовую композицию холодного отверждения конденсационного типа. Материал обладает оптимальной начальной консистенцией и достаточной жесткостью после отверждения (вулканизации), высокой оттисной эффективностью и эластичностью, незначительной усадкой.

«Беласт» **КАТАЛИЗАТОР** - универсальный гелеобразный катализатор для конденсационных силиконовых материалов при получении точных оттисков различных твердых и мягких тканей протезного поля.

При смешивании силиконовых материалов («Беласт» **ВЫСОКОВЯЗКИЙ**, «Беласт» **СРЕДНЕВЯЗКИЙ**, «Беласт» **НИЗКОВЯЗКИЙ**) с гель-катализатором образуется эластичный вулканизат. Дозировка катализатора осуществляется в соответствии с прилагаемыми инструкциями по применению основного материала.

Рабочее время и время вулканизации оттиска зависит от количества геля-катализатора. Увеличение количества катализатора и повышение температуры ускоряют отверждение силиконовой массы, а уменьшение количества катализатора и понижение температуры замедляют.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА «БЕЛАСТ»

Характеристики и свойства Материал	Консистенция		Толщина воспроизводимой линии (мм)	Линейная усадка (%)	Восстановление после деформации (%)	Деформация при сжатии (%)	
	min (мм)	max (мм)				min (мм)	max (мм)
ВЫСОКОВЯЗКИЙ (тип 0, тип 1)	28	30	0,075	0,5	99	2	4
НИЗКОВЯЗКИЙ (тип 2)	34	36	0,02	0,65	98,7	3	6
СРЕДНЕВЯЗКИЙ (тип 3)	38	40	0,02	0,9	97	5	9
требования ИСО 4823	31	40	0,02 - 0,075	не более 1,5	не менее 96,5	0,8	20



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА «БЕЛАСТ»

Материал	Время смешивания	Рабочее время	Время отверждения
ВЫСОКОВЯЗКИЙ (тип 0, тип 1)	30 сек.	1 мин. 30 сек.	3 мин.
НИЗКОВЯЗКИЙ (тип 2)	30 сек.	1 мин. 30 сек.	3-4 мин.
СРЕДНЕВЯЗКИЙ (тип 3)	30 сек.	2 мин	4-5 мин.

ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объём
00000055384	Высоковязкий (тип 0) плотная консистенция	910 мл
00000025862		1,5 кг
00000055385	Высоковязкий (тип 1) высоковязкая консистенция	910 мл
00000025863		1,5 кг
00000053107	Низковязкий (тип 3) низковязкая консистенция	140 мл
00000057384	Средневязкий (тип 2) консистенция средней вязкости	80 мл (130 г)
00000045555	Зуботехнический (тип 0) плотная консистенция	600 г
00000045533		2,5 кг
00000047380	Катализатор универсальный гель	60 мл
РУ № ФСР 2011/11999 от 23.10.2017		

МАССТЕР

Масса термопластичная
зуботехническая оттискная

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется в зуботехнической практике для изготовления предварительных слепков, индивидуальных ложек, получения оттисков при изготовлении вкладок, коронок, а также для получения функциональных и компрессионных оттисков при изготовлении полных съёмных протезов.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Масса термопластичная зуботехническая оттискная «Масстер» представляет собой нетоксичный полимер (поликапролактон) с температурой плавления около 65°C.



ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объём
00000000072	Пластины	200 г
00000042017	Гранулы	200 г
00000050200	Палочки	70 г
РУ № ФСР 2008/03512 от 22.11.2017		



АРМОСПЛИНТ

Набор стоматологический
для шинирования подвижных зубов



НАЗНАЧЕНИЕ

- накоронковая и внутрикоронковая фиксация (шинирование) подвижных зубов;
- ретенция зубов с целью закрепления результатов ортодонтического лечения;
- иммобилизация зуба при травматическом вывихе или подвывихе;
- замещение дефектов зубного ряда прямым методом;
- изготовление адгезивных протезов и шинирующих конструкций непрямым методом (в зуботехнической лаборатории);
- восстановление коронковой части зуба.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

В состав набора «Армосплинт» входят: стекловолоконно, жидкость для смачивания стекловолокон, текучий композит «ДентЛайт»-флю, адгезивная система «Белабонд».

Стекловолоконно «Армосплинт» представляет собой ленту или шнур специального высокомодульного плетения.

Стекловолоконно «Армосплинт» обладает рядом специфических свойств:

- благодаря своей гибкости хорошо адаптируется к неровностям зубной поверхности;
- может применяться в сочетании с любым текучим композитом;
- способно зашлифовываться при случайном обнажении из толщи композита;
- влагуустойчиво;
- обладает такой же прозрачностью, как и композит, что позволяет избежать проблем с имитацией цвета при восстановлении (не нарушает эстетических свойств композита), в некоторых случаях может выполнять роль опакера;
- не требует специальных условий хранения, работы в специальных перчатках и применения каких-либо специальных инструментов;
- режется обычными острыми ножницами и при этом не расплетается;
- отмеряется при помощи мерного зонда или мягкой алюминиевой фольги, накладываемой на место предполагаемой шины;
- хорошо пропитывается специальной жидкостью для смачивания, позволяющей достичь прочного соединения стекловолоконно с композитом.

Текучий композит «ДентЛайт»-флю представляет собой низковязкую светоотверждаемую пасту разных оттенков шкалы VITA (A2, A3, A3,5, B2, C2, OA3 и полупрозрачный/режущий край) на основе полимерного связующего и модифицированного тонкодисперсного наполнителя. Обладая оптимальной текучестью, композит легко адаптируется к стенкам полости. Текучий композит совместим со всеми светоотверждаемыми композитами и компомерами, что делает его универсальным в случаях необходимого комбинирования материалов. Текучий композит применяется после нанесения адгезивной системы.

Адгезивная система «Белабонд» состоит из праймера и адгезива, предназначенных для создания прочного соединения композита с тканями зуба. Праймер полностью смачивает поверхность дентина и легко проникает в дентинные канальца за счет полифункциональных гидрофильных олигомеров. Адгезив наряду с гидрофильными молекулами содержит полимеризующиеся смолы, обеспечивающие химическую связь с композитом.

Технология изготовления и фиксации стекловолоконных адгезивных конструкций имеет свои достоинства, это:

- довольно быстрая и простая техника исполнения;
- щадящее препарирование твердых тканей зуба;
- эстетичность конструкции (полная имитация цвета натуральных тканей зуба) за счет прозрачности стекловолоконно;
- образование прочной структуры адгезивной конструкции за счет микромеханической ретенции и химической адгезии армирующей ленты к композитному материалу;
- возможность починки и изготовления конструкции в полости рта в одно посещение.

ФОРМА ВЫПУСКА

название	артикул	форма выпуска	объем
набор	00000054948	Лента (90x2x0,25) мм	1 шт
		Лента (90x3x0,25) мм	1 шт
		Шнур (90x1,0) мм	1 шт
		Шнур (90x1,5) мм	1 шт
		Текучий композит А2	2 г
		Праймер для дентина	5 мл
		Адгезив	5 мл
		Гель для травления на орг. основе	1 мл
		Жидкость для смачивания	5 мл

название	артикул	форма выпуска	объем
СТЕКЛОВО-ЛОКНО	00000054711	лента (90x2x0,25) мм Жидкость для смачивания	3 шт 5 мл
	00000054936	лента (90x2x0,25) мм Жидкость для смачивания	3 шт 5 мл
	00000054937	шнур (90x1,0) мм Жидкость для смачивания	3 шт 5 мл
	00000054938	шнур (90x1,0) мм Жидкость для смачивания	3 шт 5 мл
	00000054939	балка (30x2x1,0) мм	3 шт
		Жидкость для смачивания	5 мл

ПУ № ФЦП 2010/07933 от 11.09.2017



КОМПОФИКС®

Композитный цемент
двойного отверждения

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для фиксации:

- металлических и металлокерамических коронок и мостовидных протезов;
- культевых вкладок из металлических сплавов, керамики и композитов;
- виниров из керамики, фарфора, композитов.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

В состав цемента «Компофикс» входят: метакрилатные олигомеры, неорганический высокодисперсный наполнитель, активаторы химического и светового отверждения и стабилизаторы.

Материал «Компофикс» относится к композитным материалам двойного механизма отверждения (химического и светового) и выпускается в виде двух паст - основной и каталитической, разных цветовых оттенков (A₂, A₃, A_{3.5}, B₂, C₂ по шкале Вита).

Полученный в результате смешивания равных количеств паст композитный цемент отверждается в течение короткого времени с образованием прочного материала, обладающего адгезией к твердым тканям зуба и поверхностям различных ортопедических конструкций, оптимальной твердостью и прочностью при сжатии, низкой растворимостью и эрозионной стойкостью, фторовыделением.

ФОРМА ВЫПУСКА

название	артикул	форма выпуска	объем
набор	A2	00000004870	Основная паста
	A3	000000026069	Каталитическая паста
	A3.5	000000026070	Адгезив
	B2	000000026071	Праймер
	C2	000000026072	Силан
АВТОМИКС	00000045470	Основная паста A2 Каталитическая A3	6,0 г + 6,0 г 15 смесителей 30 носиков
	00000048915	Основная паста A2 Каталитическая A3	6,0 г 6,0 г

РУ № ФСР 2011/10983 от 22.11.2017



ЦЕМИОН®-Ф

Двухкомпонентный стеклоиономерный цемент

НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация коронок, мостовидных протезов и ортодонтических конструкций, фиксация вкладок и штифтов.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Цемент «Цемион»-Ф образуется при смешивании порошка и жидкости. Порошок представляет собой измельченное алюмофторсиликатное стекло, жидкость - водный раствор полиакриловой кислоты.

«Цемион»-Ф рентгеноконтрастен, обладает высокой механической прочностью, низкой растворимостью, хорошей адгезией к эмали, дентину и к основным конструкционным стоматологическим материалам. Цемент обеспечивает хорошую краевую герметизацию, длительно выделяет фтор, что укрепляет твердые ткани зуба и предупреждает развитие вторичного кариеса.

Цемент «Цемион»-Ф не вызывает болевых ощущений у пациента при фиксации коронок и мостовидных протезов.

ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объем
00000001240	Порошок	20 г
	Кондиционер	10 мл
	Жидкость	15 мл
00000000000	Порошок	35 г
	Жидкость	20 мл (25 г)

РУ ФСР 2010/07669 от 28.12.2017



**ТЕМПОФИКС®**

Материал для временной фиксации
несъемных ортопедических конструкций

ПАСТА

Стоматологический материал «Темпофикс» имеет две формы выпуска:

- **паста;**
- **жидкость.**

НАЗНАЧЕНИЕ

- фиксация временных коронок на период изготовления постоянных коронок и мостовидных протезов;
- временная фиксация постоянных несъемных конструкций для адаптации их в полости рта;
- в качестве временного пломбировочного материала для покрытия лекарственных препаратов, временного изолирующего подкладочного материала при лечении глубокого кариеса и при отсроченном или многоэтапном лечении периодонтита.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

«Темпофикс» выпускается в формах:

- **безэвгенольный** (основная паста/каталитическая паста);
- **эвгенольный** (основная паста/каталитическая паста).

«Темпофикс» **безэвгенольный** представляет собой двухкомпонентный материал (паста-паста) не содержащий эвгенол. Основная (белая) паста со-держит окись цинка, пастообразователь и модифицирующие добавки, каталитическая (коричневая) паста – природные смолы, органические кислоты и активатор.

Материал «Темпофикс» безэвгенольный рекомендуется к применению у пациентов с аллергическими реакциями на эвгенол.

«Темпофикс» **эвгенольный** представляет собой двухкомпонентный (паста-паста) материал. Основная (белая) паста содержит окись цинка, пастообразователь и модифицирующие добавки, каталитическая (коричневая) паста – эвгенол, пастообразователь и активатор.

ЖИДКОСТЬ**НАЗНАЧЕНИЕ**

Размягчение и растворение цемента временной фиксации на основе оксида цинка (например, «Темпофикс» эвгенольный, «Темпофикс» безэвгенольный, «Ортофикс-Аква»-К).

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

В состав жидкости входит гидроокись калия, неоиногенное ПАВ, стабилизатор эмульсии и вода.

Жидкость «Темпофикс» размягчает и растворяет слой временного цемента, облегчает подготовку ортопедической конструкции для постоянной фиксации.

ФОРМА ВЫПУСКА

название	артикул	форма выпуска	объём
безэвгенольный	00000010185	Паста базовая	50 г
		Паста каталитическая	15 г
эвгенольный	00000018704	Паста базовая	45 г
		Паста каталитическая	15 г
	00000037860	Жидкость	125 мл
	00000037861	Жидкость	900 мл
ПУ № ФСР 2011/10983 от 22.11.2017			



ПЕКТАФИКС®

Материал для временной фиксации съёмных протезов

Материал «Пектафикс» имеет три формы выпуска:

- пародонтальный гель;
- порошок;
- крем (гель).

НАЗНАЧЕНИЕ

ПАРОДОНТАЛЬНЫЙ ГЕЛЬ предназначен для лечения воспалительных процессов и повреждений слизистой оболочки полости рта, в том числе возникающих в процессе привыкания и ношения съёмных протезов.

ПОРОШОК предназначен для фиксации съёмных протезов верхней и нижней челюсти, особенно при высокой чувствительности слизистой, осложняющей ношение протезов. Рекомендуется для применения при использовании новых протезов, вызывающих болезненные ощущения.

КРЕМ (гель) предназначен для фиксации съёмных зубных протезов в течение 8-12 часов. При нанесении на протез крем действует в качестве прокладки, оказывая успокаивающее действие на болезненные участки слизистой.



СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

В состав **геля** для десен «Пектафикс» входит высокоочищенный экстракт зародышей семян кукурузы, витамины А и Е, эфирные масла. Натуральные растительные компоненты геля создают на пораженном участке десны или слизистой защитную пленку, которая прекрасно держится на влажной поверхности. Это предотвращает проникновение в раневую поверхность патогенных микроорганизмов, что значительно ускоряет заживление пораженного участка. Гель эффективно снимает отек и воспаление, оказывает быстрое обезболивающее действие, улучшает микроциркуляцию в тканях пародонта, не нарушает естественного состава микрофлоры слизистой полости рта, легко переносится при длительном применении.

Гель не содержит этанола и лидокаина.

В состав **порошка** входят альгинат натрия и пектин - природные полисахариды, обладающие хорошей адгезией к слизистой, обеспечивающие уменьшение болезненных и дискомфортных ощущений при ношении съёмных протезов.

Специально подобранные адгезивные компоненты, входящие в состав материала «Пектафикс» сохраняют целостность композиции при длительной сорбции влаги, благодаря чему крем (гель) «Пектафикс» обладает следующими свойствами:

- обеспечивает плотное и надежное прилегание к десне;
- прочно фиксирует протез в течение всего дня;
- защищает пространство под протезами от попадания частиц пищи во время ее приема;
- предотвращает натертости и воспаление десен;
- легко удаляется с протеза.

ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объём
00000000090	Крем (гель)	60 г
00000013293	Гель пародонтальный	10 г
00000000091	Порошок	40 г

РУ ФСР 2007/00997 от 01.12.2017

**ОРТОФИКС® - аква**

Стоматологические цементы для ортопедии

**НАЗНАЧЕНИЕ**

Повышение качества ортопедического лечения пациентов с использованием несъемных зубных протезов, увеличение сроков пользования коронками и мостовидными протезами. Система стоматологических водоотверждаемых цемента «Ортофикс-Аква» состоит из:

- **стеклоиономерный цемент;**
- **поликарбоксилатный цемент;**
- **кальцийсодержащий цемент для временной фиксации.**

Цементы «Ортофикс-Аква» предназначены для постоянной (С и П) и временной (К) фиксации коронок, вкладок, штифтов, мостовидных протезов, ортопедических и ортодонтических конструкций.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

«Ортофикс-Аква» **СТЕКЛОИОНОМЕРНЫЙ** представляет собой механическую смесь алюмофторсиликатного стекла и сухой полиакриловой кислоты. Порошок стеклоиономерного цемента легко смешивается с водой до получения необходимой консистенции. Стеклоиономерная реакция начинается сразу же после смешивания.

«Ортофикс-Аква» стеклоиономерный обладает хорошей адгезией к эмали и дентину, низкой растворимостью, высокой механической прочностью, постепенно выделяет ионы фтора, что препятствует развитию вторичного кариеса.

«Ортофикс-Аква» **ПОЛИКАРБОКСИЛАТНЫЙ** представляет собой механическую смесь модифицированной окиси цинка и сухой полиакриловой кислоты. «Ортофикс-Аква» поликарбоксилатный обладает хорошей адгезией к дентину, эмали и к основным конструкционным стоматологическим материалам, минимальной растворимостью и усадкой, высокой прочностью. Порошок цемента «Ортофикс-Аква» поликарбоксилатный легко смешивается с водой до получения необходимой консистенции. При фиксации коронок и мостовидных протезов не вызывает болевых ощущений у пациента.

«Ортофикс-Аква» **КАЛЬЦИЙСОДЕРЖАЩИЙ** представляет собой водозатворимый кальцийсодержащий цинксульфатный цемент, модифицированный добавками. Основными компонентами порошка являются: окись цинка, сульфат цинка и фосфаты кальция. При смешивании кальцийсодержащего порошка с дистиллированной водой образуется пластичная паста.

Применение цемента «Ортофикс-Аква» для временной фиксации облегчает процедуру привыкания пациента к новым ортодонтическим конструкциям в полости рта, а также применяется в эстетических целях для фиксации временных коронок на период изготовления постоянных.

Адгезионные свойства цемента позволяют безболезненно снять временные коронки.

ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объем
00000000087	К порошок	30 г
00000055274	К порошок	80 г
00000055275	К порошок	200 г
00000000089	П порошок	30 г
00000000088	С порошок	30 г

РУ № ФСР 2008/02584 от 19.12.2017



ОРТОСОЛ®

Набор жидкостей для обработки
стоматологических оттисков

НАЗНАЧЕНИЕ

«Ортосол»-Клинз применяют для очистки стоматологических инструментов от альгинатных и гипсовых оттисковых масс (концентрат).

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

«Ортосол»-Клинз (концентрат) обеспечивает высокое качество очистки благодаря входящему в состав жидкости компоненту, образующему водорастворимые комплексы с ионами кальция и другими двухвалентными ионами.



НАЗНАЧЕНИЕ

«Ортосол»-Импрес применяется для сохранения качества оттисков из альгинатных материалов (задерживает обезвоживание и предохраняет от размерных деформаций).

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

«Ортосол»-Импрес содержит пленкообразователь в легко испаряющемся наполнителе, сохраняет качество оттисков из альгинатных материалов, что дает возможность отсрочить отливку гипсового слепка до 3-х суток и позволяет отлить гипсовую модель и дубликат, используя один альгинатный оттиск. При хранении оттисков из альгинатных материалов происходят значительные объемные изменения в результате потери воды и явления синерезиса. «Ортосол»-Импрес задерживает обезвоживание и предохраняет оттиски из всех видов альгинатных материалов от размерных деформаций. Можно хранить обработанный оттиск в плотно закрывающемся пакете в течение трех суток.



НАЗНАЧЕНИЕ

«Ортосол»-Дент применяется для:

- очистки съемных зубных протезов от бактериального налета, остатков пищи или фиксирующих материалов;
- хранения протезов (концентрат);
- удаления бактериального налета и пятен с конструкции;
- профилактики воспалительных заболеваний полости рта у людей, пользующихся съемными зубными протезами;
- обеспечения чистоты полости рта и свежего дыхания.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

«Ортосол»-Дент жидкость (концентрат) содержит катионное четвертично-аммонийное соединение, определяющее микроцидное и микробостатическое действие концентрата, соль сорбиновой кислоты, оказывающую фунгистатическое действие. Отдушка создает чувство свежести во рту при ношении протезов.



ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объем
00000003524	Клинз жидкость	125 мл
00000025870	жидкость	500 мл
00000004660	Импрес жидкость	125 мл
00000025871	жидкость	500 мл
00000025868	Дент жидкость	1 л
00000026073	жидкость-спрей	500 мл

ПУ № ФСП 2009/04654 от 01.12.2017

**ТЕМПОКОР®**

Материал стоматологический композитный

**НАЗНАЧЕНИЕ**

Изготовление временных коронок, мостовидных протезов, вкладок, накладок и других ортопедических конструкций.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

«Темпокор» - полимерный композитный материал на основе многофункциональных метакрилатов выпускается в виде двух паст (основной и каталитической) разных цветовых оттенков (A_2 , A_3 , $A_{3,5}$, B_2 , C_2) по шкале Вита. Полученный в результате смешивания равных количеств паст композитный цемент отверждается в течение короткого времени с образованием прочного материала.

Материал прост в применении:

0:00-0:45 мин - заполнение материалом и размещение в полости рта;

0:45-3:00 мин - отверждение и удаление из полости рта;

7:00-9:00 мин - полное отверждение и окончательная обработка.

Преимущества материала:

- показан для долгосрочного временного протезирования;
- высокая прочность на излом;
- прекрасная полируемость;
- высокая стабильность цвета;
- устойчив к абразивным воздействиям;
- точное краевое прилегание;
- не выделяет мономеров и не перегревает зубы;
- форма конструкции легко корректируется текучим композитом.

ФОРМА ВЫПУСКА

название		артикул	форма выпуска	объём
набор		00000025914	Паста основная A2 B2 A3 Паста каталитическая	3,5 г x 2 3,5 г x 2 3,5 г x 2 3,5 г x 6
Компози- ционный цемент	A2	00000024320	Паста основная Паста каталитическая	3,5 г 3,5 г
	A3	00000024321	Паста основная Паста каталитическая	3,5 г 3,5 г
	A3,5	00000018845	Паста основная Паста каталитическая	3,5 г 3,5 г
	B2	00000024322	Паста основная Паста каталитическая	3,5 г 3,5 г
	C2	00000025917	Паста основная Паста каталитическая	3,5 г 3,5 г
Компози- ционный цемент Автомикс	A2	00000024320	Паста основная Паста каталитическая	6,0 г +6,0 г 15 смесителей 30 носиков
	A3	00000024321	Паста основная Паста каталитическая	
	A3,5	00000018845	Паста основная Паста каталитическая	
	B2	00000024322	Паста основная Паста каталитическая	
	C2	00000025917	Паста основная Паста каталитическая	

ПУ № ФСР 2012/13732 от 26.12.2017

РУ № ФСР 2012/13732 от 26.12.2017



КЕРАМГЕЛЬ®

Набор гелей для обработки и ремонта ортопедических конструкций

«Керамгель» выпускается в виде:

- набора гелей (№1 и №2);
- комплекта изделий (гель №1, гель №2, гель для травления эмали, праймер-адгезив, опакер, микрогибридный композит UD и микрогибридный композит одного из оттенков A₁, A₂, A₃, A_{3,5}, B₂, C₂).

НАЗНАЧЕНИЕ

Гель №1 – травление керамики при ремонте или фиксации керамических реставраций как непосредственно во рту, так и в лабораторных условиях.

Гель №2 – защита мягких и твердых тканей полости рта, а также прилегающих реставраций от воздействия геля № 1 или гелей для травления твердых тканей зуба.

Гель для травления эмали – травление эмали и дентина зуба, а так же травление поверхности металла.

Праймер-адгезив – создание прочного соединения композитного материала с керамикой и металлом при ремонте керамических и металлокерамических изделий.

Опакер – маскировка металлической поверхности и имитация цвета естественного дентина.

Микрогибридный композит «ДентЛайт» универсальный предназначен для реставрации сколов керамики.



СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Гель №1 комплекта «Керамгель» изготовлен на основе плавиковой кислоты (HF), которая легко травит керамику и стекло.

Гель №2 комплекта «Керамгель» изготовлен на основе раствора бикарбоната натрия, нейтрализующего кислотное воздействие.

Гель для травления эмали изготовлен на основе 37% ортофосфорной кислоты.

Праймер-адгезив комплекта «Керамгель» содержит олигоэфирметакрилат, растворитель, фотоинициаторы и стабилизаторы. Праймер-адгезив образует тонкий, прочный соединительный слой на поверхности керамики и металла, обеспечивающий прочное сцепление, и позволяет проводить дальнейшую реставрацию любыми подходящими для этого композиционными материалами.

Основу **опакера** комплекта «Керамгель» составляет органическое полифункциональное связующее на основе неорганических оксидов и пигментов. Основу **микрогибридного композита «ДентЛайт» универсальный** составляют:

- высокопрочная полимерная матрица, содержащая Bis-GMA, UDMA, TEGDMA и другие олигомеры;
- рентгеноконтрастный нанонаполнитель (80-85 мас.% или 62-65 объем.%), который представляет собой комбинацию модифицированных барийборалюмосиликатных кластеров (0,1-3 мкм) и наноразмерного диоксида кремния (5-75 нм), что позволяет достичь оптимальных результатов в сочетании технологичности, прочности и эстетичности материала.

ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	объем
00000001544	Гель №1	5 мл
	Гель №2	5 мл
00000044697	Гель №1	5 мл
	Гель №2	5 мл
	Опакер	3 г
	Праймер-адгезив	5 мл
	Паста UD	4,5 г
	Композитная паста A2	4,5 г
	Гель для травления эмали	5 мл

ПУ № ФСР 2009/05518 от 22.11.2017

**ФОРМА ВЫПУСКА**

артикул	форма выпуска
00000025630	300 г
00000025760	2,0 кг
ПУ № ФСР 2012/13252 от 20.03.2012	

ГЕЛИН

Гидроколлоидная дублирующая масса

НАЗНАЧЕНИЕ

Отливка негативных форм при одноэтапном изготовлении цельнолитых бюгельных протезов из кобальто-хромового сплава по огнеупорным моделям.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

В состав гидроколлоидной дублирующей массы входит агар-агар, дистиллированная вода, этиленгликоль. «Гелин» обладает высокой точностью воспроизведения и обеспечивает получение гладкой поверхности модели.

**ФОРМА ВЫПУСКА**

артикул	Ø, мм	форма выпуска
00000025000	7	100 шт.
00000024963	8	100 шт.
00000025001	9	100 шт.
00000025002	10	100 шт.
00000025005	11	100 шт.
00000024968	12	100 шт.
00000025064	12,5	100 шт.
00000025203	13,5	100 шт.
00000025189	14,5	100 шт.
00000025010	15,5	100 шт.
00000024967	16	100 шт.
00000025011	17	100 шт.
ПУ № ФСР 2011/10211 от 05.03.2011		

ГИЛЬЗЫ

для зубных коронок

НАЗНАЧЕНИЕ

Гильзы из стальной нержавеющей ленты, изготовленные методом штамповки и применяемые в зубопротезировании для изготовления зубных коронок.



ДИСКИ

Бумажные водостойкие

НАЗНАЧЕНИЕ

Обработка цементных пломб.

Изготовлены из карбида кремния, закрепленного на бумажной основе.



ФОРМА ВЫПУСКА

Ø	артикул	форма выпуска
18,0 мм	00000034841	400 шт.
20,0 мм	00000034842	400 шт.

ДИСКИ

Сепарационные вулканитовые

НАЗНАЧЕНИЕ

Обработка твердых тканей зубов, точной и качественной резки металлических конструкций зубных протезов из КХС и нержавеющей сталей, а так же для прорезания межзубных канавок.

В качестве абразива используются высококачественные электрокорунды, обеспечивающие высокие режущие свойства изделия.



ФОРМА ВЫПУСКА

Ø	артикул	форма выпуска
18,0 мм	00000034844	400 шт.
22,0 мм	00000034845	400 шт.

ПОРОШОК ПОЛИРОВОЧНЫЙ

для зубных протезов

НАЗНАЧЕНИЕ

Полировка пластмассовых и металлических съемных протезов.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Порошок полировочный представляет собой тонкоизмельченный кварц-полевошпатовый материал с небольшой добавкой каолина.



ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска
00000024837	2 кг
ПУ № ФСР 2010/09315 от 20.04.2011	

ГОЛОВКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ

Изготовлены на керамической связке.

- ГУ - угловые;
- ГК - конические;
- ГШ - шаровые;
- ГЦ - цилиндрические;
- ГУВ - угловые с выемкой;
- ГСВ - сводчатые;
- ГУЗ - угловые с закругленной вершиной;
- ГКЗ - конические с закругленной вершиной;
- ГЯЗ - яйцевидные

ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕЙЛОНОВЫХ ПРОТЕЗОВ

названий	артикул	форма выпуска
на прямой наконечник		
ГК-6 груб	00000000000	1 шт.
ГК-6 средн.	00000043048	1 шт.
ГК-6 тонкой	00000043041	1 шт.
ГКЗ-12,5 груб	00000043042	1 шт.
ГКЗ-12,5 средн.	00000043032	1 шт.
ГКЗ-12,5 тонкой	00000043040	1 шт.
ГКЗ-12,8 груб	00000043043	1 шт.
ГКЗ-12,8 средн.	00000043035	1 шт.
ГКЗ-12,8 тонкой	00000043039	1 шт.
ГКЗ-14,5 груб.	00000043801	1 шт.
ГКЗ-14,5 средн.	00000043800	1 шт.
ГКЗ-14,5 тонкой	00000043799	1 шт.
ГКЗ-20 груб.	00000043037	1 шт.
ГСВ-10 груб.	00000043044	1 шт.
ГСВ-10 средн.	00000043033	1 шт.
ГСВ-10 тонкой	00000043253	1 шт.
ГСВ-12,5 груб.	00000043045	1 шт.
ГСВ-12,5 средн.	00000043034	1 шт.
ГСВ-12,5 тонкой	00000043036	1 шт.
ГУ-4 средн.	00000043049	1 шт.
ГУ-6 груб.	00000000000	1 шт.
ГУ-6 средн.	00000043050	1 шт.
ГУ-6 тонкой	00000043265	1 шт.
ГУЗ-10,8 груб.	00000043264	1 шт.
ГУЗ-10,8 средн.	00000000000	1 шт.
ГУЗ-10,8 тонкой	00000000000	1 шт.
ГШ-12,5 груб.	00000043046	1 шт.
ГШ-12,5 средн.	00000043047	1 шт.
ГШ-12,5 тонкой	00000043038	1 шт.

ФОРМА ВЫПУСКА

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЕСТЕСТВЕННЫХ ЗУБОВ

название	артикул	форма выпуска
на угловой наконечник		
ГУ-4	00000026394	10 шт.
ГУ-6	00000026396	10 шт.
ГУ-8	00000009432	10 шт.
ГУ-10	00000026397	10 шт.
ГУВ-10	00000026398	10 шт.
ГСВ-7	00000026402	10 шт.
ГУЗ-5	00000026399	10 шт.
на прямой наконечник		
ГУ-4	00000026375	10 шт.
ГУ-6	00000026407	10 шт.
ГУ-8	00000009433	10 шт.
ГУ-10	00000026408	10 шт.
ГУВ-10	00000026409	10 шт.
ГСВ-7	00000026413	10 шт.
ГУЗ-5	00000026410	10 шт.

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛАСТМАССОВЫХ ПРОТЕЗОВ

название	артикул	форма выпуска
на прямой наконечник		
ГУЗ-10,8	00000026404	10 шт.
ГКЗ-12,5	00000026406	10 шт.
ГКЗ-12,8	00000026415	10 шт.
ГСВ-10	00000026417	10 шт.
ГСВ-12,5	00000026416	10 шт.
ГШ-12,5	00000026418	10 шт.

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ

название	артикул	форма выпуска
на прямой наконечник		
ГУ-6	00000026420	10 шт.
ГУ-4	00000006579	10 шт.
ГУ-10	00000026421	10 шт.
ГУВ-10	00000026422	10 шт.
ГУЗ-10,8	00000008882	10 шт.
ГСВ-7	00000026423	10 шт.
ГСВ-10	00000031914	10 шт.
ГСВ-12,5	00000008883	10 шт.

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРОТЕЗОВ
ИЗ КОБОЛЬТО-ХРОМОВОГО СПЛАВА (КХС)

название	артикул	форма выпуска
на прямой наконечник		
ГУ-4	00000026435	10 шт.
ГУ-6	00000026437	10 шт.
ГУ-10	00000026436	10 шт.
ГУВ-10	00000000000	10 шт.
ГУЗ-10,8	00000026438	10 шт.
ГК-6	00000026434	10 шт.
ГСВ-7	00000026440	10 шт.
ГСВ-10	00000026441	10 шт.
ГСВ-12,5	00000026442	10 шт.

* По желанию заказчика возможно изготовление головок других размеров


НОВИНКА!
ФОРМА ВЫПУСКА

10 шт.

Цветовой код

ультратонкой

тонкой

средней

грубой

зернистости.

Все типы головок производятся


ДЛЯ ШЛИФОВКИ ИСКУССТВЕННЫХ И НАТУРАЛЬНЫХ НОГТЕЙ В КОСМЕТОЛОГИИ
артикул


Конические

ГК-3

- ☐ 00000061882
- ☒ 00000061883
- ☒ 00000061884
- ☒ 00000061885



Конические

ГК-4

- ☐ 00000061890
- ☒ 00000061891
- ☒ 00000061892
- ☒ 00000061893



Сводчатые

ГСВ-4

- ☐ 00000061861
- ☒ 00000061862
- ☒ 00000061864
- ☒ 00000061865



Цилиндрические

ГЦ-2

- ☐ 00000061894
- ☒ 00000061895
- ☒ 00000061896
- ☒ 00000061897



Цилиндрические

ГЦ-6

- ☐ 00000061886
- ☒ 00000061887
- ☒ 00000061888
- ☒ 00000061889



Шаровые

ГШ-3

- ☐ 00000061878
- ☒ 00000061879
- ☒ 00000061880
- ☒ 00000061881



Шаровые

ГШ-4

- ☐ 00000061874
- ☒ 00000061875
- ☒ 00000061877
- ☒ 00000061876



Шаровые

ГШ-5

- ☐ 00000061870
- ☒ 00000061871
- ☒ 00000061872
- ☒ 00000061873



Яйцевидные

ГЯ-3

- ☐ 00000061866
- ☒ 00000061867
- ☒ 00000061868
- ☒ 00000061869



КЛАММЕРЫ СТАЛЬНЫЕ КРУГЛЫЕ

НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация зубных протезов в полости рта.

ФОРМА ВЫПУСКА

параметры	артикул	форма выпуска
Ø 1,0 мм (160 - ℓ=32 мм и 340 - ℓ=25 мм)	00000024969	500 шт.
Ø 1,2 мм (160 - ℓ=32 мм и 340 - ℓ=25 мм)	00000024970	500 шт.

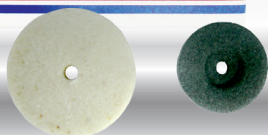
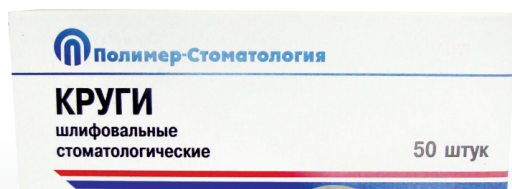
КЛАММЕРЫ СТАЛЬНЫЕ КРУГЛЫЕ (NTi)

НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация зубных протезов в полости рта с нитрид-титановым покрытием.

ФОРМА ВЫПУСКА

параметры	артикул	форма выпуска
Ø 1,0 мм; L = 25 мм	00000025215	1 шт.
Ø 1,0 мм; L = 32 мм	00000025216	1 шт.
Ø 1,2 мм; L = 25 мм	00000025214	1 шт.
Ø 1,2 мм; L = 32 мм	00000025217	1 шт.



КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ

НАЗНАЧЕНИЕ

Обработка естественных зубов, стальных протезов, ккс, пластмассовых протезов, (пв, чк, ччв, пп).

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРОТЕЗОВ ИЗ КОБАЛЬТО-ХРОМОВОГО СПЛАВА (ККС)

название	артикул	форма выпуска
ПП-65x6	00000034863	10 шт.
ПП-50x6	00000005818	10 шт.
ПП-20x3	00000008486	50 шт.
ПП-14x3	00000034864	50 шт.
ЧЧВ-22x3	00000008484	50 шт.
ЧЧВ-18x3	00000008485	50 шт.
ЧК-18x5	00000008487	50 шт.
ЧК-13x4	00000034865	50 шт.
ПВ-20x3	00000036982	50 шт.

ФОРМА ВЫПУСКА

50 шт. Ø 12-22 мм

10 шт. Ø 50/65 мм

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЕСТЕСТВЕННЫХ ЗУБОВ

название	артикул	форма выпуска
ПВ-12x3	00000034855	50 шт.
ПВ-14x3	00000034856	50 шт.
ПВ-16x3	00000034857	50 шт.
ЧК-13x4	00000034858	50 шт.
ЧК-18x5	00000034859	50 шт.
ЧЧВ-18x3	00000034860	50 шт.

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ

название	артикул	форма выпуска
ПП-50x6	00000008558	10 шт.
ПП-65x6	00000034861	10 шт.
ПВ-18x3	00000007817	50 шт.
ПВ-20x3	00000007816	50 шт.
ЧК-18x5	00000034862	50 шт.
ЧЧВ-22x3	00000007815	50 шт.

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛАСТМАССОВЫХ ПРОТЕЗОВ

название	артикул	форма выпуска
ПП-50x6	00000033177	10 шт.
ПП-65x6	00000034866	10 шт.
ПП-20x3	00000000000	50 шт.
ПВ-16x3	00000034867	50 шт.
ПВ-18x3	00000034867	50 шт.
ПВ-20x3	00000034868	50 шт.
ЧК-18x3	00000000000	50 шт.
ЧЧВ-22x3	00000000000	50 шт.



КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛАСТИЧНЫЕ

для шлифмашин на вулканитовой связке

НАЗНАЧЕНИЕ

Обработка коронок и мостовидных протезов из нержавеющей стали, цельнолитых зубных протезов различной протяженности, бюгельных цельнолитых зубных протезов из кобальто-хромовых сплавов, штамповано-паяных коронок на шлиф машине со скоростью вращения до 3000 об./мин.

- для тонкой обработки (серого цвета)
чистовая шлифовка и полировка. С их помощью можно добиваться блеска изделий из стали и КХС.
- для грубой обработки (зеленого цвета)
первоначальная обдирка и грубая шлифовка, снятия шероховатостей. С их помощью можно также обрабатывать изделия из драгоценных металлов.



ФОРМА ВЫПУСКА

назначение	Ø круга	артикул	форма выпуска
для тонкой обработки Толщина – 8,0 мм Ø отверстия – 10,0 мм	50,0 мм	00000034852	10 шт
	90,0 мм	00000034853	3 шт
для грубой обработки Толщина – 8,0 мм Ø отверстия – 10,0 мм	50,0 мм	00000043803	10 шт
	90,0 мм	00000043802	3 шт

КРУГИ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ГИБКИЕ

для бормашин

НАЗНАЧЕНИЕ

Обработка коронок и мостовидных протезов из нержавеющей стали, цельнолитых зубных протезов различной протяженности, бюгельных цельнолитых зубных протезов из КЧС, штамповано-паяных коронок на шлиф машине со скоростью вращения до 3000 об./мин.

- для тонкой обработки (серого цвета)
полировальные работы на бормашине при обработке металлических зубных протезов. С их помощью можно добиваться блеска изделий из стали и КХС.
- для грубой обработки (зеленого цвета)
первоначальная шлифовка, снятие шероховатостей, предварительная полировка. С их помощью можно также обрабатывать изделия из драгоценных металлов.



ФОРМА ВЫПУСКА

назначение	Ø круга	артикул	форма выпуска
для тонкой обработки Толщина – 4,0 мм Ø отверстия – 2,0 мм	18,0 мм	00000034847	50 шт
	20,0 мм	00000034848	50 шт
	22,0 мм	00000000000	50 шт
для грубой обработки Толщина – 4,0 мм Ø отверстия – 2,0 мм	18,0 мм	00000000000	50 шт
	20,0 мм	00000043804	50 шт
	22,0 мм	00000000000	50 шт

КРУГИ ПРОРЕЗНЫЕ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ

на вулканитовой связке

НАЗНАЧЕНИЕ

Точная и качественная резка металлических конструкций зубных протезов из кобальто-хромовых сплавов и нержавеющей стали, а так же для прорезания межзубных канавок.

В качестве абразива используются высококачественные электрокорунды, обеспечивающие высокие режущие свойства изделия.



ФОРМА ВЫПУСКА

параметры	артикул	форма выпуска
Ø круга 40,0 мм Толщина 1,5 мм Ø отв. 2,0 мм	00000034850	30 шт
Ø круга 40,0 мм Толщина 1,0 мм Ø отв. 2,0 мм	00000039231	45 шт



ЗТ-ЛАК

Лак зуботехнический

Материал «ЗТ-лак» имеет три формы выпуска:

- лак;
- штурфлак;
- растворитель.

НАЗНАЧЕНИЕ

Моделирование в зуботехнической лаборатории и создание промежуточного слоя на гипсовой модели культи с целью образования дистанционного зазора под фиксирующий цемент для частичной компенсации усадки при изготовлении цельнолитых зубных протезов и для создания промежуточного слоя на гипсовой модели культи.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Лак «ЗТ-лак» представляет собой вязкую, окрашенную в золотистый, серебристый, синий или красный цвет жидкость. При высыхании «ЗТ-лак» даёт безугадочную неэластичную плёнку, которая прочно удерживается на гипсовой модели. Время плёнообразования лака составляет не более 2-х минут. Толщина плёнки одного слоя лака 5-20 мкм, в зависимости от цвета.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Лак «ЗТ-лак» штурфлак представляет собой вязкую, окрашенную в оранжевый цвет, жидкость. При высыхании «ЗТ-лак» штурфлак образует на модели безугадочную эластичную легко удаляемую плёнку. Время плёнообразования «ЗТ-лака» штурфлака составляет не более 2-х минут. Толщина плёнки одного слоя лака 20-30 мкм.

В состав лака входят этилацетат, полистирол и краситель.

НАЗНАЧЕНИЕ

Разбавление до необходимой консистенции основного состава «ЗТ-лака».



Гипсовая модель с применением «ЗТ-лаков» различных цветов



ФОРМА ВЫПУСКА

Лак (синий, красный, золотой, серебряный)	15 мл
Лак	15 мл
Растворитель	15 мл

ДЕНТАЛКАСТ

Гипс стоматологический

НАЗНАЧЕНИЕ

ДЕНТАЛКАСТ 10 тип 2 применяется в ортопедической стоматологии и хирургии для изготовления диагностических, муляжных слепков и иммобилизующих повязок.

ДЕНТАЛКАСТ 30 тип 3 используется в стоматологии для получения разборных моделей челюстей и изготовления мастер-моделей зубного ряда, а также диагностических и рабочих моделей челюстей в технологии съемных зубных протезов.

ДЕНТАЛКАСТ 30 арти тип 3 для фиксирования моделей в артикуляторе.

ДЕНТАЛКАСТ 50 тип 4 используется для:

- изготовления комбинированных разборных гипсовых моделей челюстей и штампов при протезировании фарфоровыми и металлокерамическими протезами;
- отливки рабочих моделей, используемых при изготовлении вкладок, коронок и мостовидных протезов;
- изготовления моделей полных и частичных несъемных протезов;
- изготовления моделей имплантируемых протезов.

ДЕНТАЛКАСТ 40 тип 4 используется для формирования цоколя рабочей модели.



СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Наименование материала	Соотношение вода/порошок	Время схватывания и затвердевания, мин	Линейное расширение через 2 часа, %	Прочность при сжатии через 1 час, МПа	Цвет
ДЕНТАЛКАСТ 10 ТИП 2	60мл на 100г порошка	не менее 3,0 - не более 30,0	не более 0,3	не менее 9,0	белый
ДЕНТАЛКАСТ 30 ТИП 3	30мл на 100г порошка	8-14	не более 0,2	не менее 20	голубой
ДЕНТАЛКАСТ 30 АРТИ	30мл на 100г порошка	3,5-5,5	не более 0,1	не менее 20	белый
ДЕНТАЛКАСТ 50 ТИП 4	22-24 мл на 100г порошка	8-20	не более 0,15	не менее 35	золотисто-коричневый
ДЕНТАЛКАСТ 40 ТИП 4	22-24мл на 100г порошка	8-20	не более 0,15	не менее 35	графитовый

ФОРМА ВЫПУСКА

Денталкаст 10 тип 2	Порошок	25 кг
Денталкаст 30 тип 3	Порошок	25 кг
Денталкаст 30 тип 3	Порошок	5 кг
Денталкаст Арти 30 тип 3	Порошок	5 кг
Денталкаст 40 тип 4	Порошок	3 кг
Денталкаст 50 тип 4	Порошок	3 кг



ИНДИКАСТ

Жидкий трегер

НАЗНАЧЕНИЕ

Вспомогательная паста для фиксации и обжига цельнокерамических реставраций в электровакуумной печи.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.

Заполнить пастой внутреннюю поверхность коронки до её границ. Вдавить штифт в пасту так, чтобы он плотно удерживался в ней. Удалить излишки пасты шпателем либо другим удобным инструментом. При этом необходимо следить, чтобы штифт оставался в зафиксированном состоянии.

В случае попадания пасты на наружную поверхность реставрации аккуратно удалить излишки пасты кисточкой, смоченной в воде. Подождать, пока поверхность реставрации высохнет, либо высушить её безворсовой тканью или любым другим подходящим материалом. Установить реставрацию в сотовый трегер и выполнить обжиг в соответствии с рекомендациями производителя керамической массы. Фиксирующая паста выполняет свою функцию при температуре до 1100°C.



ФОРМА ВЫПУСКА

Паста

12 мл

ЛАБОМАРК

Копирка маркер зуботехническая жидкая

НАЗНАЧЕНИЕ

Определение точности подгонки коронок, вкладок, накладок, телескопических коронок, кламмеров, трущихся поверхностей сдвигаемых креплений, а также для уточнения окклюзии.

Жидкая копирка маркирует мешающие плотному контакту участки каркаса, для последующей корректировки выступающих участков, при сопряжении отлитого каркаса зубного протеза с гипсовой моделью, для регистрации кон-тактных пунктов на полированных золотых или керамических поверхностях. Производится с растворителем или без него.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Жидкая копирка представляет собой вязкую, легкоиспаряющуюся жидкость на основе изопропилового спирта и этилацетата, окрашенную в белый, красный, синий или зелёный цвета, которая при высыхании даёт безупрочную плёнку. Время плёнокообразования составляет не более 3-х минут. Толщина плёнки одного слоя маркера, независимо от цвета, составляет не более 10 мкм.



ФОРМА ВЫПУСКА

Жидкость

(белый, красный, синий, зеленый)

Растворитель

15 мл

15 мл



ПАТТЕРН ПЛАСТ

Материалы моделировочные полимерные

НАЗНАЧЕНИЕ

- моделирование вторичных частей телескопических коронок, вкладок, накладок, различных частей бюгельных протезов;
- моделирование адгезивных мостов типа meyerland;
- моделирование коронково-корневых вкладок;
- моделирование конструкций при послеимплантационном протезировании;
- изготовления временных соединений паянных конструкций;
- блокирование поднутрений и т.д.;
- изготовление штифтовых конструкций прямым методом.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материалы исполнения Паттерн Пласт LC /Паттерн Пласт LC флоу, свето-отверждаемые, изготовлены в виде пасты на основе метакрилатных олигомеров.

Материалы представляют собой готовую к применению окрашенную светоотверждаемую пасту в состав которой входят: полиуретанакрилат; активаторы светового отверждения; стабилизаторы; технологические добавки, обеспечивающие оптимальную консистенцию; краситель. Материал обладает следующими преимуществами: имеет короткое время отверждения; низкую полимеризационную усадку; легко моделируется и наносится непосредственно из насадки дозирования шприца; хорошо различим на модели; после отверждения легко обрабатывается абразивными инструментами; сгорает без остатка во время разогрева литьевой формы.

Материалы отверждаются под воздействием источника света, излучающего в диапазоне длин волн 360 - 500 нм.

ФОРМА ВЫПУСКА

Паста

5 г

ПАТТЕРН ПЛАСТ LC



ПАТТЕРН ПЛАСТ LC ФЛОУ

НАЗНАЧЕНИЕ

Моделирование:

- вкладок и накладок, язычных и вестибулярных дуг, кламмеров и шинирующих дуг, а также других частей бюгельных протезов;
- вторичных частей телескопических коронок;
- адгезивных мостов типа meyerland;
- коронково-корневых вкладок;
- конструкций при послеимплантационном протезировании.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Самотвердеющая пластмасса, которая представляет собой порошок белого цвета и жидкость синего цвета, где в качестве основного компонента жидкости используется этил-метакрилат.

Данный тип пластмассы отличает короткое время образования геля и полимеризации, низкая полимеризационная усадка, практически полное отсутствие золы после сгорания модели.

При моделировании пластмасса хорошо удерживается на модели и контрастирует с ней за счёт своего синего и красного цветов.

ФОРМА ВЫПУСКА

Жидкость
Порошок

100 мл
2 x 50 г

ПАТТЕРН ПЛАСТ



ПАТТЕРН ПЛАСТ М





ФОТОТРЕЙ

Материал светоотверждаемый полимерный



НАЗНАЧЕНИЕ

- изготовление индивидуальных и функциональных слепочных ложек;
- точные слепки при частичном и полном протезировании;
- регистрация окклюзии.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал «Фототрей» представляет собой высоконаполненную (>85%) пасту на основе метакрилатных олигомеров, в состав которой входят: модифицированный тонкодисперсный наполнитель, иницирующая система, стабилизатор радикальной полимеризации, пищевой краситель и отдушка.

Преимущества материала «Фототрей»:

- обладают бактерицидным и бактериостатическим эффектом;
- легко моделируется и формируется;
- высокая размерная стабильность;
- прочность на изгиб (более 20 МПа);
- рабочее время материала более 5 минут;
- имеет приятный запах;
- подходит к большинству современных полимеризационных ламп;
- глубина отверждения не менее 2,5 мм;
- не липнет к рукам и инструменту.



Пластина, размещенная на гипсовой модели

ФОРМА ВЫПУСКА

Пластины

20 шт

БОРЫ стоматологические «РОСБЕЛ»



ВЛАДМИВА
www.vladmiva.ru



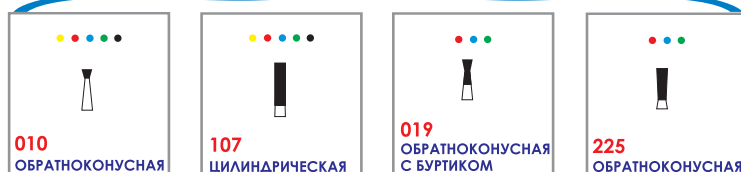
С АЛМАЗНЫМИ ГОЛОВКАМИ

терапия

препарирование полостей



формирование полостей



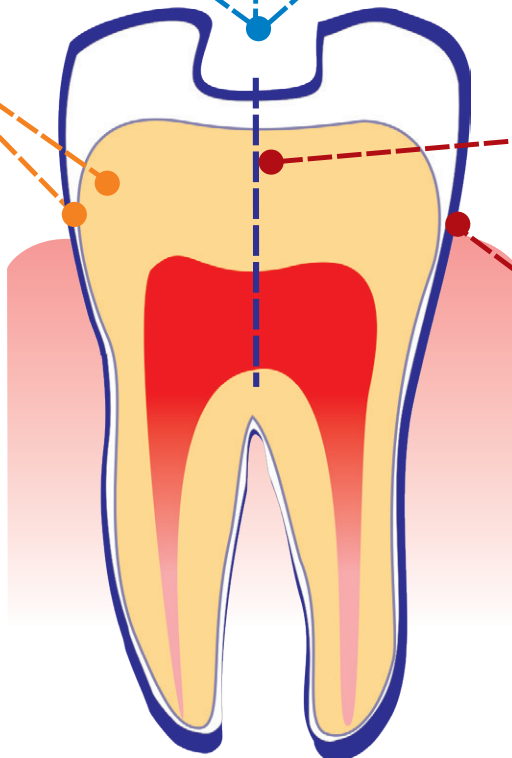
обработка пломб



ортопедия



хирургия



836 СВЕРХМЕЛКАЯ

856 МЕЛКАЯ

866 СРЕДНЯЯ

876 ГРУБАЯ

886 СВЕРХГРУБАЯ

ООО «Торговый Дом ВладМиВа»

308023, Россия, г. Белгород, ул. Садовая, 118

тел./факс: (4722) 200-555

market@vladmiva.ru

наши филиалы:

140000, Московская обл.,
г. Люберцы, ул. Красная, 1, лит 2Ж
тел./факс: (495) 565-42-43, 565-42-44
ddvladmiva@gmail.com

394049, г. Воронеж
Рабочий проспект, 101, офис 100
тел./факс: (473) 239-27-77, 239-27-80
voronezh@vladmiva.ru

302016, г. Орел
пер. Ботанический, 27
тел./факс: (4862) 72-54-60, 72-54-61
orel@tdvladmiva.ru

305029, г. Курск, ул. 1-я Пушкарная, 21
тел./факс: (4712) 227-446, 227-445
kursk@tdvladmiva.ru

309512, г. Старый Оскол
мк-н Жукова, 29а
тел./факс: (4725) 33-39-33, 39-05-03
st_oskol@tdvladmiva.ru

241033, г. Брянск,
проспект Ст. Димитрова, 55а
тел./факс (4832) 59-54-46
bryansk@tdvladmiva.ru

300034, г. Тула,
ул. Демонстрации, 46
тел./факс (4872) 70-13-20
tula@tdvladmiva.ru

Всю продукцию можно приобрести
в ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИНЕ

www.tdvladmiva.ru